

Propriétés mécaniques

Cellules	6 x 10
Fabricant des cellules	LG
Type des cellules	Monocristallin/type-N
Dimensions des cellules	161,7 x 161,7 mm
Busbars des cellules	12 (Multi Wire Busbar)
Dimensions (L x P x H)	1 700 x 1 016 x 40 mm
Charge Maximale*	6 000Pa (Neige)
	5 400Pa (Vent)
Poids	18,0 kg
Type de connecteur	MC4/MC
Boîtier de raccordement	IP68 avec 3 diodes bypass
Câble de connexion, longueur	2 x 1 000 mm
Face avant	Verre trempé à haute transmission
Cadre	Aluminium anodisé

* Déclaration du Fabricant en accord avec l'IEC 61215:2005 (préliminaire)
 = tests de résistance mécanique à 5400 Pa / 4000 Pa en IEC61215-2 : 2016
 (test de charge = Test * facteur de sécurité (1.5))

Certifications et garantie

Certifications	IEC 61215-1/-1-1 / 2:2016, IEC 61730-1/2:2016
	IEC 62716 : 2013 (test à l'ammoniaque)
	IEC 61701 : 2012 Severity 6 (test de corrosion au brouillard salin)
	ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001
Performance incendie du module	Classe C
Garantie produit	25 ans
Garantie en sortie Pmax (Tolérance de mesure ± 3 %)	25 ans de garantie linéaire ¹

¹) 1ère année : 98 % 2) Après la 2ème année : 0,33 % dégradation annuelle.
³) 90,08 % après 25 ans.

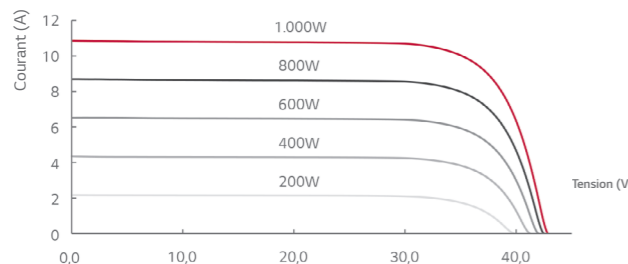
Coefficients de température

NMOT	42 ± 3 °C
Pmpp	-0,34 %/°C
Voc	-0,26 %/°C
Isc	0,03 %/°C

Configuration de l'emballage

Nombre de modules par palette	[unité]	25
Nombre de module par container de 40 pieds	[unité]	650
Dimensions de l'emballage (L x W x H)	[mm]	1.750 x 1.120 x 1.221
Poids brut total de l'emballage	[kg]	485

Courbes caractéristiques



Propriétés électriques (STC²)

Modèle	LG355N1K-N5	LG350N1K-N5
Puissance maximale Pmax [W]	355	350
Tension MPP Vmpp [V]	35,0	34,6
Courant MPP Imp [A]	10,15	10,12
Tension de circuit ouvert Voc [V]	41,5	41,4
Courant de Court-circuit Isc [A]	10,72	10,68
Rendement du module [%]	20,6	20,3
Température de fonctionnement [°C]	de -40 à +90	
Tension max. du système [V]	1 000	
Courant max. de fusible en série [A]	20	
Tolérance de puissance [%]	de 0 à +3	

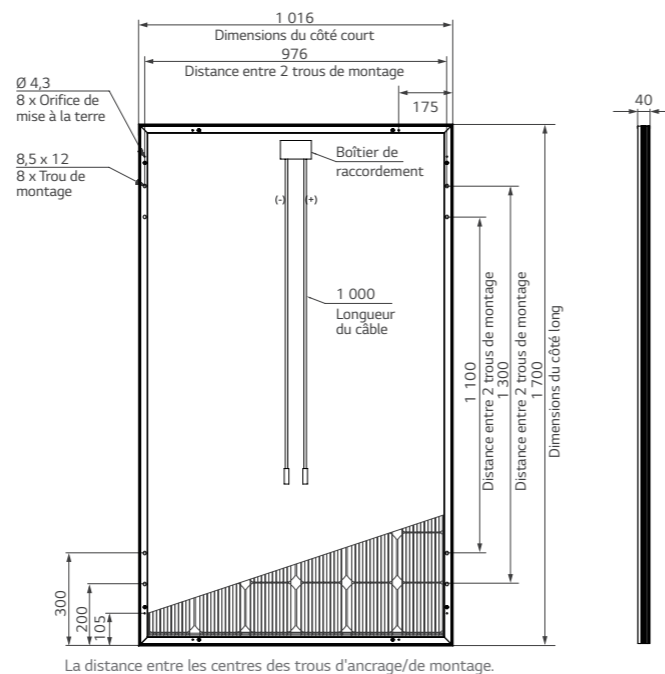
² STC (Standard Test Condition - état de test standard) : Irradiance 1 000 W/m², température de module 25 °C, AM 1.5.

Propriétés électriques (NMOT³)

Modèle	LG355N1K-N5	LG350N1K-N5
Puissance maximale Pmax [W]	266,3	262,5
Tension MPP Vmpp [V]	32,9	32,5
Courant MPP Imp [A]	8,10	8,08
Tension de circuit ouvert (Voc) [V]	39,1	39,0
Intensité de court circuit (Isc) [A]	8,61	8,58

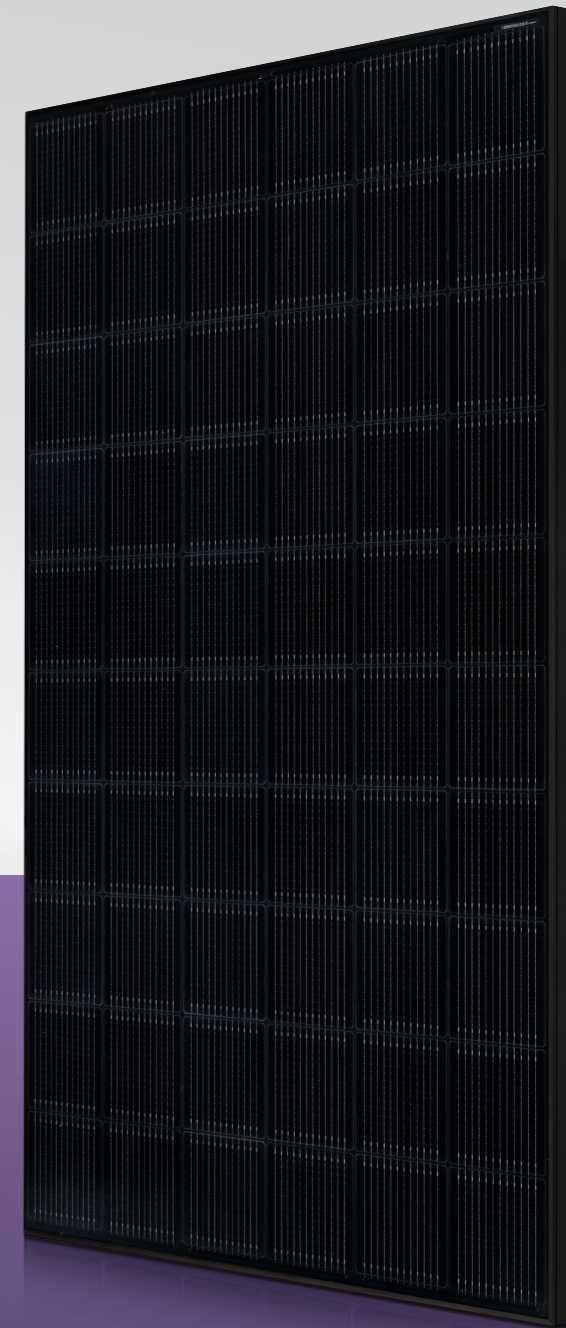
³ NMOT (Nominal Operating Cell Temperature - Température nominale de fonctionnement de cellule) : Irradiance 800 W/m², température ambiante 20 °C, vitesse du vent 1 m/s.

Dimensions (mm)



La Star en Performance et Design

25 ANS LG
garantie produit et performance



Jusqu'à 355 Watt
Full Black
Design LG CELLO



LG NeON[®] 2 Black – Design noble. Énergie propre.

Le panneau solaire monocristallin LG NeON[®] 2 Black est conçu complètement en noir. Avec son design discret, il s'intègre aisément dans chaque toiture. La nouvelle technologie Cello procure une puissance fiable de 355 Wc.

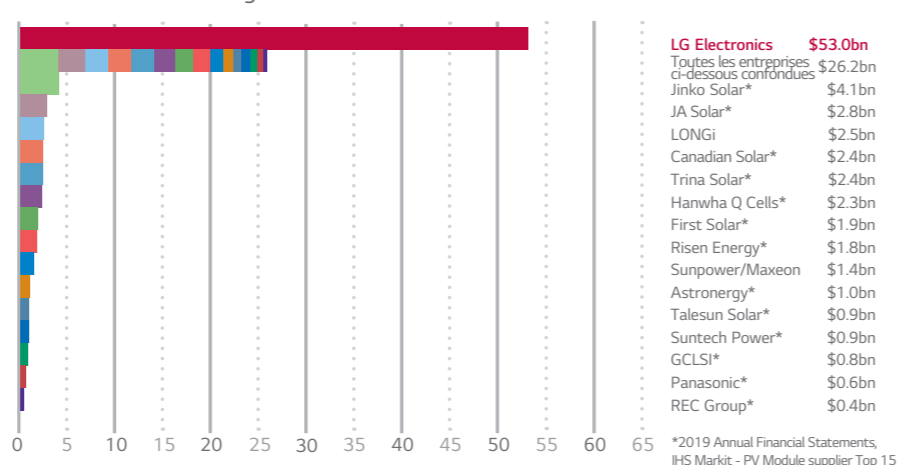
Le garant est local, mais la sécurité globale

LG Solar appartient au groupe LG Electronics – et fait ainsi partie d'une entreprise internationale qui dispose de ressources financières solides et d'une tradition et expérience de plus de 50 ans.

Ce qui est bon à savoir :

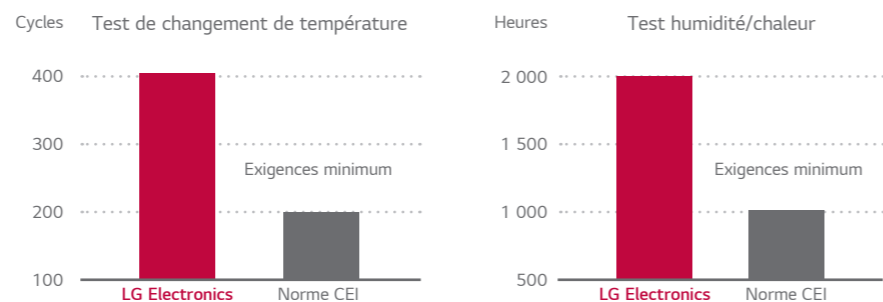
C'est LG Electronics qui fournit la garantie de vos modules solaires.

Chiffre d'affaires du garant 2019 en milliards de USD



Une qualité exceptionnelle confirmée par des tests indépendants

Vous pouvez faire confiance à LG. Nous testons nos produits deux fois plus intensément que le prescrit la norme CEI. Cette qualité, des professionnels de toute l'Europe l'apprécient. C'est la raison pour laquelle ils ont attribué à nos panneaux solaires LG pour la quatrième fois consécutive le label de qualité « TOP BRAND PV », symbole du plus haut taux de recommandation.

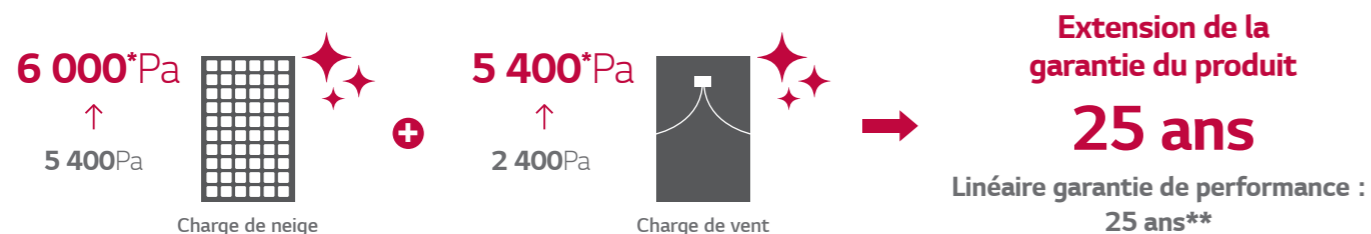


Élégance discrète pour de belles toitures

Le module solaire LG NeON[®] 2 Black avec son cadre noir anodisé et son tedlar noir a été conçu d'un point de vue esthétique. Grâce aux busbars plus fins il apparaît maintenant tout en noir à distance. Le design de qualité s'insère de façon harmonieuse dans l'apparence de votre maison, et peut ainsi augmenter la valeur d'une propriété.

Conception forte, Garantie robuste

Avec sa conception de cadre renforcé, LG NeON[®] 2 Black supporte une charge de neige jusqu'à 6 000Pa et une charge de vent jusqu'à 5 400Pa.



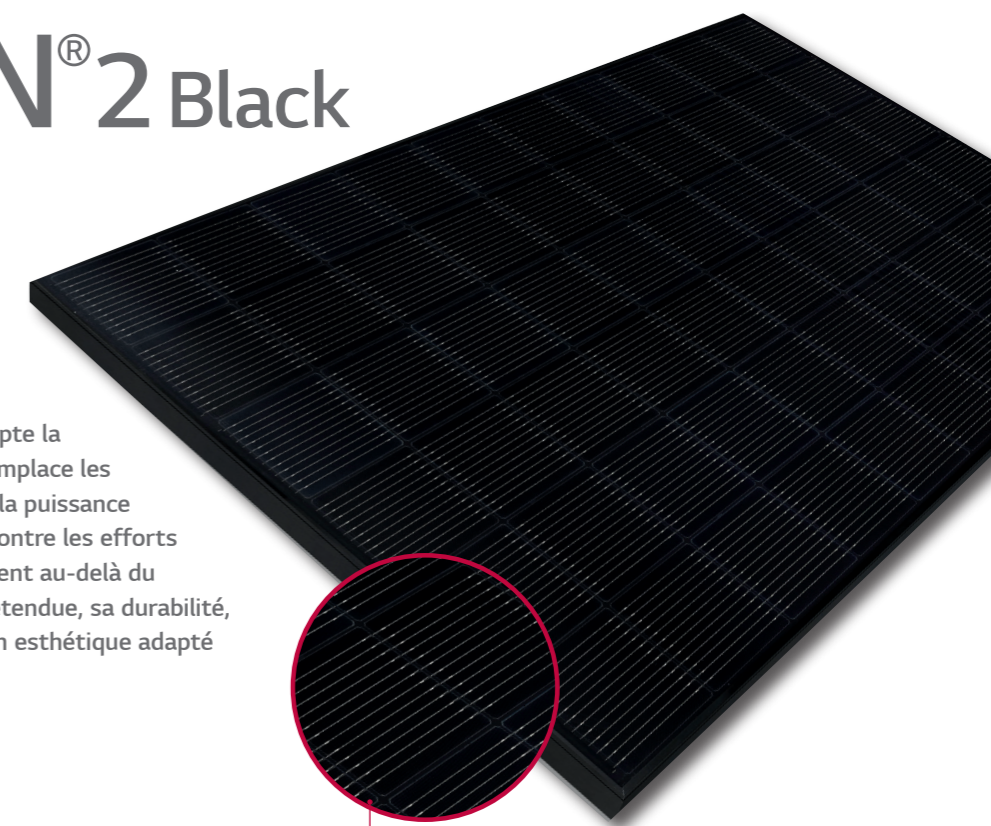
* Les modules répondent aux exigences de la nouvelle version de la norme IEC 61215 : 2016 qui confirme 5 400Pa en face avant et 4 000Pa en face arrière. LG a réalisé des tests internes et confirme 6 000Pa/5 400Pa. ** 1) 1ère année : 98 %. 2) Après la 2ème année : 0,33 % dégradation annuelle. 3) 90,08 % après 25 ans.

LG NeON[®] 2 Black

355W | 350W

60 cellules

Le nouveau module de LG NeON[®] 2 Black adopte la technologie CELLO. La technologie CELLO remplace les 3 busbars par 12 fils minces afin d'améliorer la puissance délivrée et la fiabilité. LG NeON[®] 2 Black démontre les efforts déployés par LG pour augmenter la valeur client au-delà du rendement. Il se caractérise par sa garantie étendue, sa durabilité, ses performances en milieu réel et son design esthétique adapté aux toitures.



Technologie CELLO



Caractéristiques essentielles

- Garantie de performance améliorée**
 LG NeON[®] 2 Black est doté d'une garantie de performance améliorée. La dégradation annuelle a baissé de -0,5 %/an à -0,33 %/an.
- Un toit esthétique**
 LG NeON[®] 2 Black a été conçu en gardant l'esthétique à l'esprit ; des fils plus minces qui sont d'apparence entièrement noire à une certaine distance. Avec son design moderne, le produit peut augmenter la valeur du bien immobilier.
- Une structure de cellule à double face**
 L'arrière de la cellule utilisée au sein de LG NeON[®] 2 Black génère de l'électricité, tout comme l'avant. Le faisceau lumineux réfléchi à l'arrière du module est réabsorbé pour générer une quantité élevée d'énergie supplémentaire.

À propos de LG

LG est une multinationale qui déploie ses activités de manière engagée sur le marché de l'énergie solaire. L'entreprise a mis en place pour la première fois en 1985 un programme de recherche sur l'énergie solaire qui s'est appuyé sur la vaste et riche expérience de LG dans les domaines des semi-conducteurs, de la technologie LCD, de la chimie et de la fabrication de matériaux. En 2010, LG Solar a mis sur le marché avec succès sa première série MonoX[®] qui est disponible à l'heure actuelle dans 32 pays. Le LG NeON[®] (anciennement MonoX[®] NeON), le NeON[®]2 et le NeON[®]2 BiFacial ont remporté en 2013, 2015 et 2016 le prix « Intersolar AWARD », démontrant ainsi le leadership, la capacité d'innovation et l'engagement de LG Solar.