

Révision 1.0 (03.2021)

SUN.CONNECT 4000-S

VERSION UTILISATION HYBRIDE (CONNECTÉ RÉSEAU)

Manuel de mise en service

Préface

Cher client,

Nous vous remercions d'avoir choisi une solution solaire SUN.CONNECT. Le précâblage en atelier vous permettra un déploiement facilité sur site et la garantie d'un montage dans les règles de l'art. Le respect des étapes préliminaires détaillées dans le présent manuel permettra une mise en service et une configuration à distance rapide.

Une fois les divers branchements de la platine SUN.CONNECT effectués, il convient d'en informer PERMA-BATTERIES, afin de valider les câblages, avant de pouvoir procéder à la mise en service à distance finale (configuration).



Avant le débuter les branchements sur la platine, veuillez vérifier que l'ensemble des coupures/sectionneurs/disjoncteurs des différents coffrets soient **en position basse** (= coupés).

PERMA-BATTERIES se réserve le droit de modifier le contenu de cette documentation à tout moment.

PERMA-BATTERIES n'est pas responsable des dommages directs liés à l'utilisation de cette documentation.

Veillez conserver cette documentation de sorte qu'elle soit immédiatement disponible par toute personne nécessitant d'intervenir sur le système SUN.CONNECT

Pour toute demande d'information complémentaire, n'hésitez pas à nous contacter par email :

contact@perma-batteries.com

ou par téléphone du Lundi au Vendredi de 9h à 17h :

0033 (0)9 77 55 22 77

| SAS PERMA-BATTERIES

| TVA n° FR 30837948959 | RCS n° 837 948 959

| Mas de Baffol, 46310 St-Chamarand, France

Table des matières

Manuel de mise en service	1
Préface.....	1
I. Principe de fonctionnement :.....	5
A. Schéma de principe en fonctionnement normal (réseau EDF amont présent).....	5
B. Schéma de principe en fonctionnement back-up (= absence d'EDF).....	6
C. Gestion des flux d'énergie du système :	7
II. Raccordement et mise en œuvre du système :	8
Étape 1 : Pose de la platine SUN.CONNECT :	8
Étape 2 : Raccordement de la platine au réseau EDF amont (230VAC 1Ph).....	11
Étape 3 : Raccordement de la platine au tableau électrique général de l'habitation :	15
Étape 4. Rétablissement du courant dans l'habitation :	18
Étape 5. Branchement des batteries :	20
Batteries PYLONTECH (US2000 ou US3000) :	20
Batteries Zenaji AEON :	28
Étape 6. Branchement des panneaux solaires en série :	31
Étape 7. Préparation pour la configuration à distance :	39
III. Repère des coupures et des protections :	41
A. Coupure d'urgence type « coup de poing » :	41
B. Disjoncteurs et éléments du coffret AC :	43
C. Disjoncteurs et éléments du coffret DCPV & BAT :	45
D. Prise directe en saillie 16A :	47
IV. Annexes : Schémas système :	49
A. Coffret DC PV + BATTERIE + MX:.....	49

Partie AC : 51

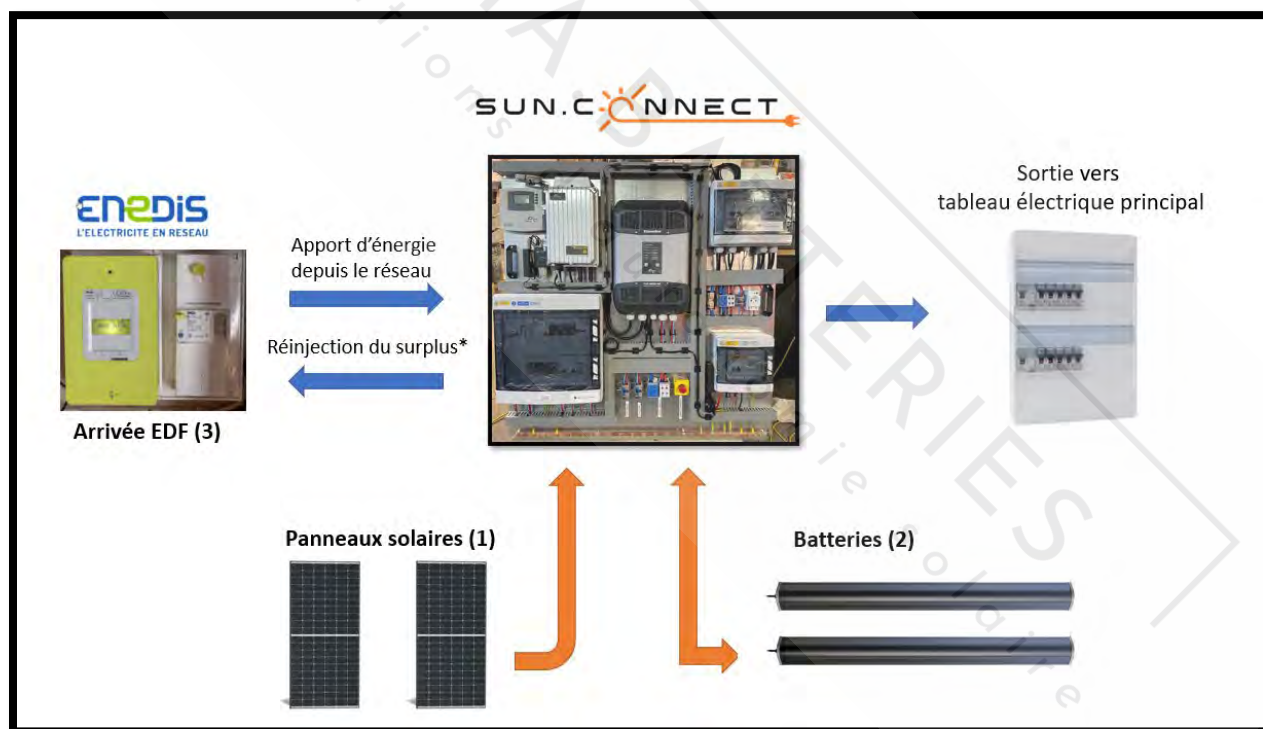
Partie AC découplage VDE + Relais ZIELH : 52



I. Principe de fonctionnement :

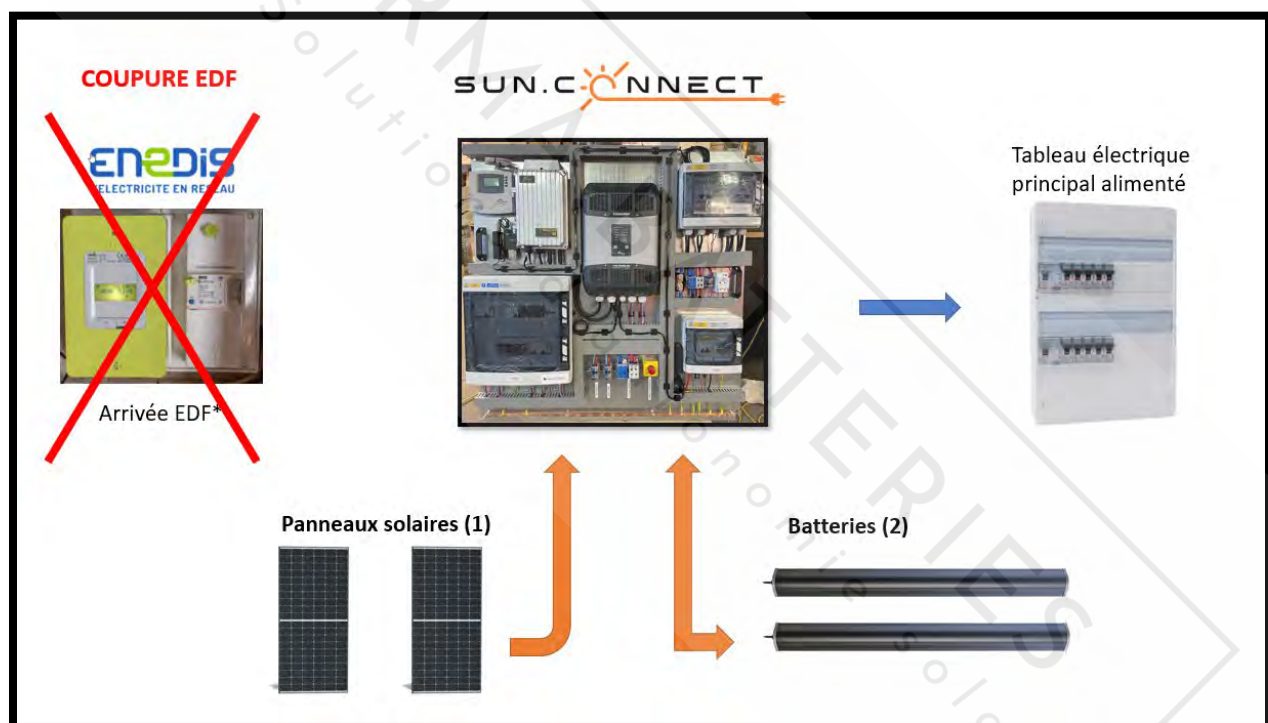
Le système SUN.CONNECT est conçu pour une utilisation solaire hybride, c'est-à-dire où le réseau EDF est présent et complétera l'apport du système si celui-ci n'arrive pas à couvrir les besoins en aval du tableau électrique en fonction de l'énergie des panneaux solaires fournis ainsi que de celle de ou des batteries présente. En option, le client pourra également réinjecter le surplus d'énergie solaire produite par le système vers ENEDIS, sous réserve de disposer d'une CAE et d'un tarif de rachat (EDF OA) et en ayant confié l'installation de ses panneaux solaires et du système à un installateur Quali'PV / RGE.

A. Schéma de principe en fonctionnement normal (réseau EDF amont présent)



En cas de coupure réseau ENEDIS, le système SUN.CONNECT prend immédiatement la relève de l'alimentation du tableau électrique via sa fonction backup en moins de 20ms (alimentation ininterrompue type « UPS »), et ce sans coupure des consommateurs branchés sur le tableau électrique. **La puissance disponible chez le client est donc limitée par la puissance de l'onduleur** (2400W pour le SUN.CONNECT 3000, 3500W pour le SUNCONNECT 4000-P ou 4000W pour le SUNCONNECT 5000), et la durée d'utilisation est dépendante dès lors de la capacité batterie résiduelle et de la puissance solaire disponible en journée.

B. Schéma de principe en fonctionnement back-up (= absence d'EDF)



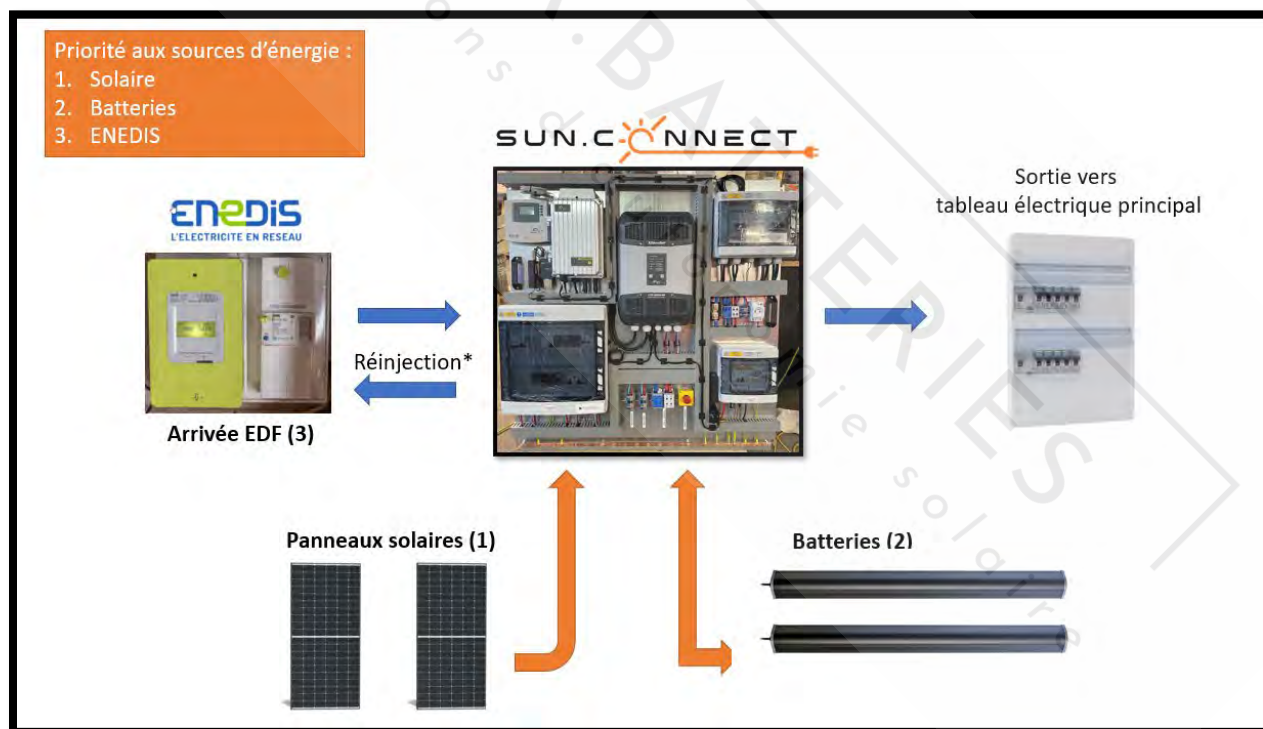
C. Gestion des flux d'énergie du système :

Le système SUN.CONNECT gère les flux d'énergie de manière automatique et optimisée, selon l'ordre de priorité suivant :

1. Consommation en provenance des panneaux solaires
2. Consommation depuis la ou les batteries
3. Consommation depuis le réseau

Ainsi, le client est assuré de consommer en priorité l'énergie renouvelable produite de ses panneaux solaires ou stockée dans la batterie, et en dernier lieu depuis le réseau EDF. Celui-ci sera sollicité dans **les deux scénarios suivants** :

- Batterie trop faiblement chargée (seuil programmable)
- Puissance appelée trop importante (auquel cas la différence de puissance sera sollicitée depuis le réseau).



II. Raccordement et mise en œuvre du système :

Étape 1 : Pose de la platine SUN.CONNECT :

La platine SUN.CONNECT se présente sur une plaque de fond en acier galvanisée de 2mm² d'épaisseur, et d'une dimension hors tout **de 1150x1170mm**. De part son poids conséquent (> 50 Kg), elle se doit d'être impérativement fixé sur un mur en dur avec une fixation adaptée de type tire-fond ou tige filetée avec scellement chimique. Les diamètres des trous pour la fixation sont en 12mm, ce qui rend compatible l'utilisation de **tiges filetées en M8 ou M10 :**



La platine doit disposer de suffisamment d'espace latéral et sur le haut afin de permettre une ventilation correcte de l'électronique. **Un dégagement minimum de 20cm** est donc recommandé :

20 cm min de dégagement haut

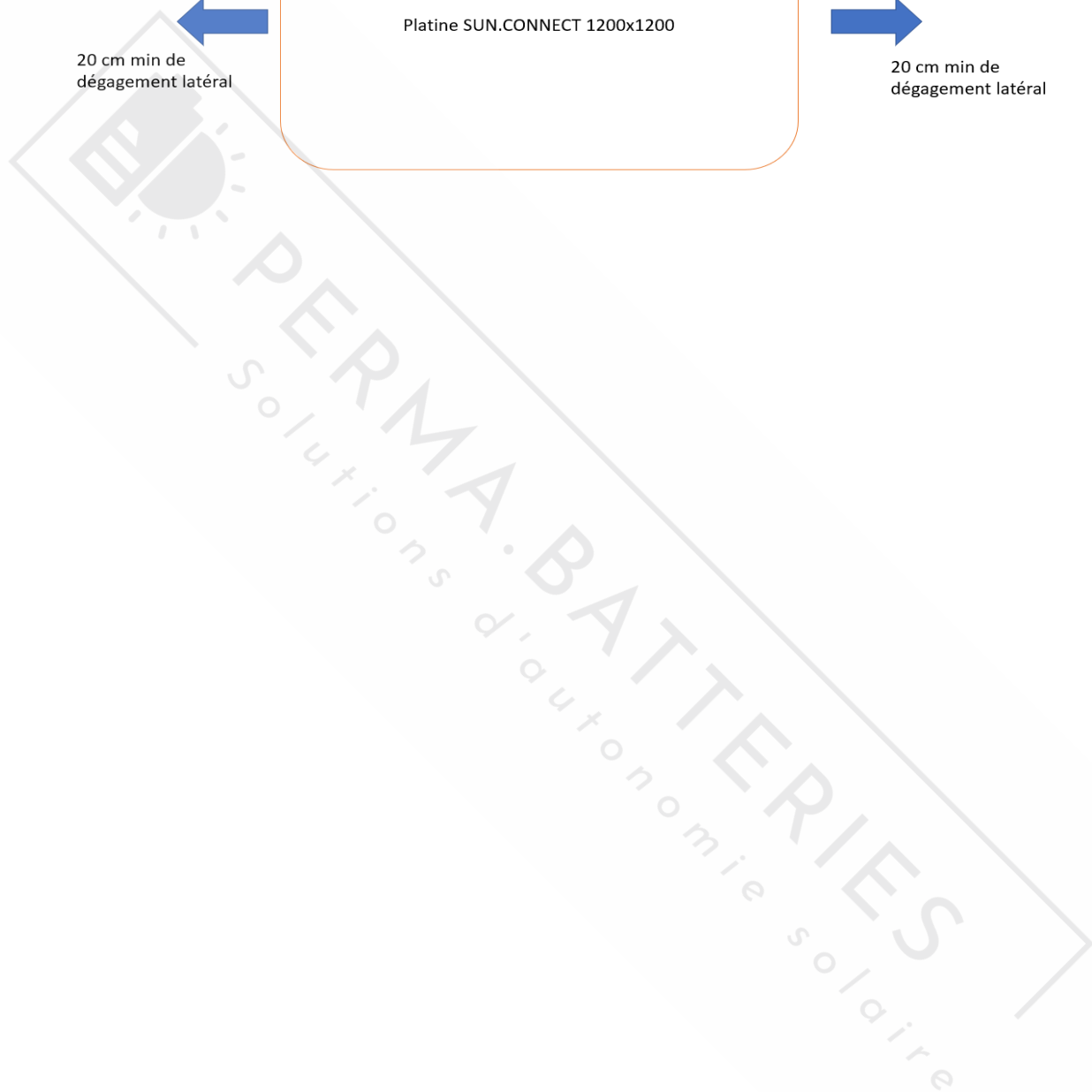


Platine SUN.CONNECT 1200x1200

20 cm min de
dégagement latéral



20 cm min de
dégagement latéral





Exemple d'une platine SUN.CONNECT 3000 fixée au mur



Exemple d'une platine SUN.CONNECT 5000 fixée

Étape 2 : Raccordement de la platine au réseau EDF amont (230VAC 1Ph)

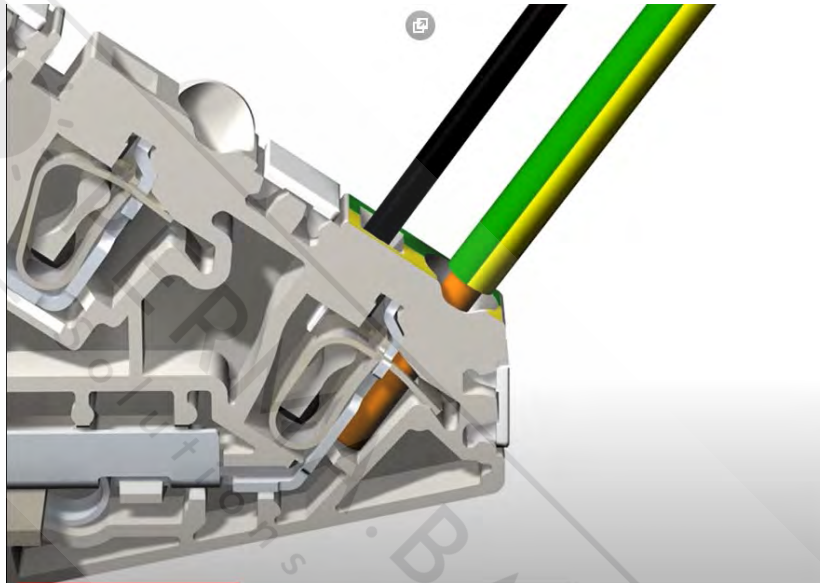


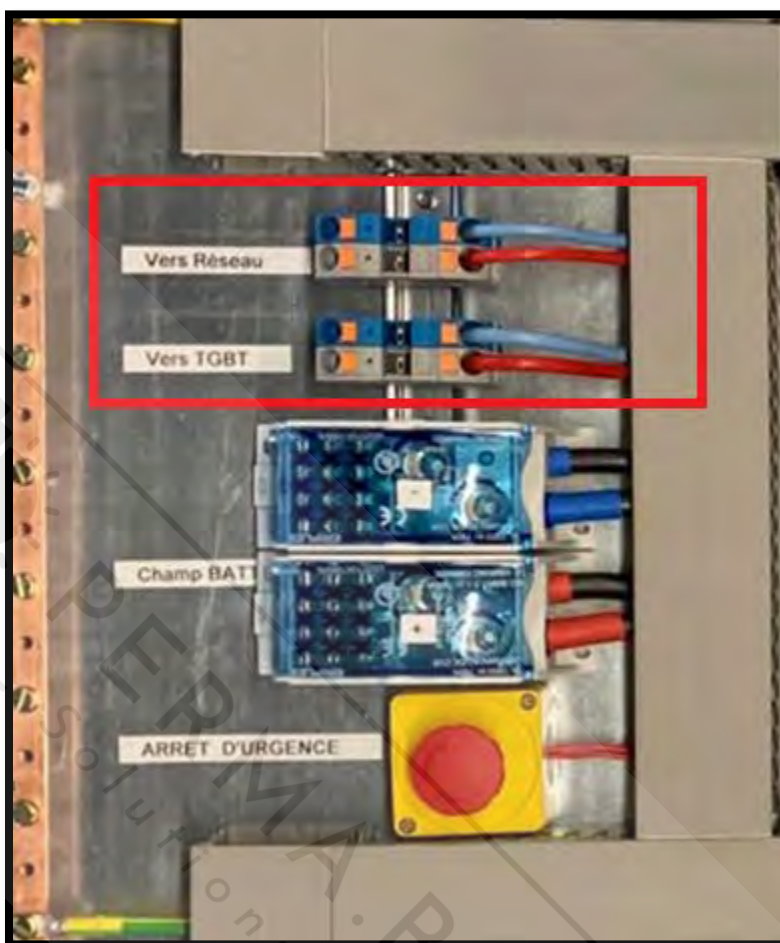
Avant toute manipulation, il convient de se mettre en sécurité en coupant l'arrivée EDF au disjoncteur principal.

La platine SUN.CONNECT 5000 dispose à son centre en partie base de **borniers de connections à ressort de traction**, permettant le branchement sécurisé des différents éléments AC (réseau, TGBT)

Ce type de bornier accepte du câble dénudé souple ou rigide (H07 ou R2V) jusqu'à 16mm². Il convient donc de dénuder les câbles à brancher sur environ 15mm, puis les insérer dans le trou correspondant, en ayant au préalable désarmé le ressort en appuyant avec un tournevis sur l'ergot orange du bornier. Une fois le câble inséré en butée, il suffit de retirer le tournevis de l'ergot orange pour que le ressort vienne en compression sur le câble dénudé, le maintenant fermement en place.

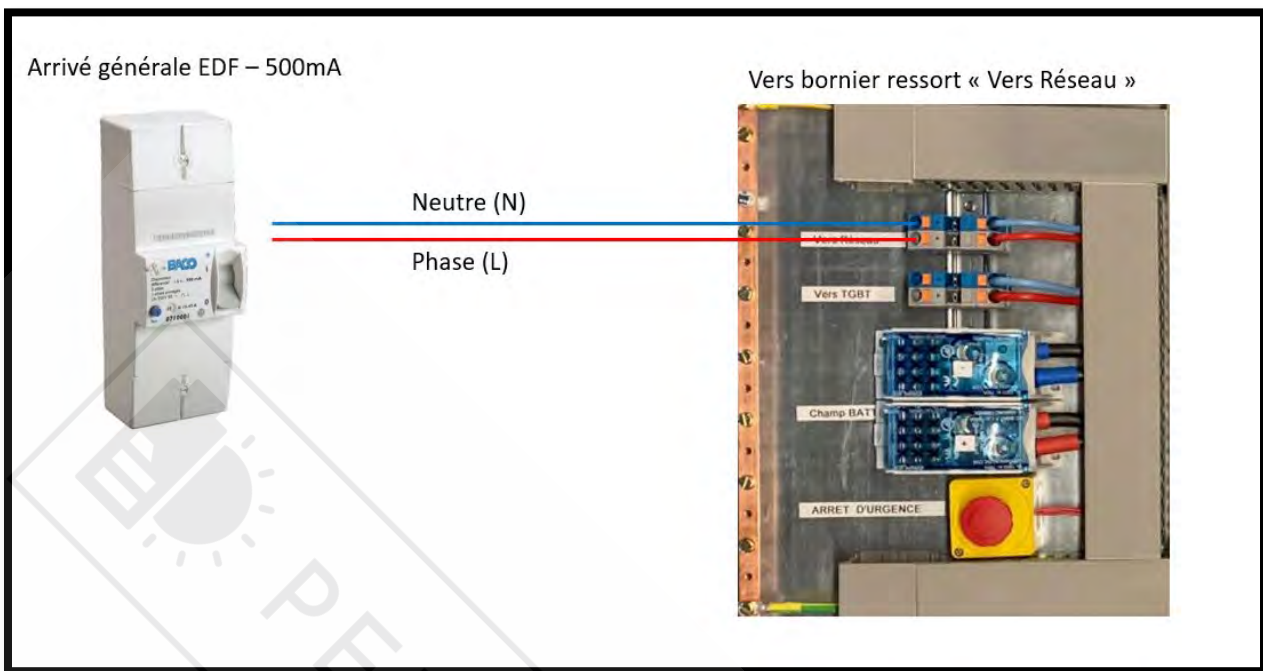
https://www.youtube.com/watch?v=iy4wMfV-dYk&feature=emb_title





Vue de la partie connexion AC/230VAC de la platine.

Le bornier labellisé « **VERS RESEAU** » accueille donc la connexion en amont de l'AGCP 500mA (disjoncteur d'abonné), et se câblera donc comme suit, avec au choix du **câble monobrin 1G H07RNF** ou du **câble R2V U-1000**.



1. Schéma de câblage de l'AGCP vers la platine « bornier *Vers Réseau* »

Les sections de câble à respecter sont dépendantes de la distance entre le compteur et la platine, et sont régies notamment par les chutes de tension maximales à ne pas dépasser (cf C-15-100), **qui sont de l'ordre de 2%**. L'abaque ci-contre permettra de déterminer la section de câble à utiliser en fonction de la distance et de la puissance d'abonné. Par exemple, si la platine SUN.CONNECT se situe à **30m du compteur d'abonné réglé en 6kVA, un câble de 10mm² de section sera adéquat**. En revanche, si la platine se situe à 35m du compteur d'abonné réglé en 9kVA, un câble de 16mm² de section sera recommandé.

CABLE CUIVRE / Chute 2%							
Section □ (mm ²)				Calibre			
	30A 6kVA	45A 9kVA	60A 12kVA	90A 18kVA	120A 24kVA	150A 30kVA	180A 36kVA
10	33m	22m	X	X	X	X	X
16	53m	35m	27m	X	X	X	X
25	83m	55m	42m	28m	21m	17m	14m
35	116m	78m	58m	39m	29m	23m	19m
50	166m	111m	83m	56m	42m	33m	28m
70	233m	156m	117m	78m	58m	47m	39m
95	316m	211m	158m	106m	79m	63m	53m
120	400m	267m	200m	133m	100m	80m	67m
150	500m	333m	250m	167m	125m	100m	83m
185	616m	411m	308m	206m	154m	123m	103m
240	800m	533m	400m	267m	200m	160m	133m
300	1000m	667m	500m	333m	250m	200m	167m
Triphasé : longueur x 2							

Étape 3 : Raccordement de la platine au tableau électrique général de l'habitation :

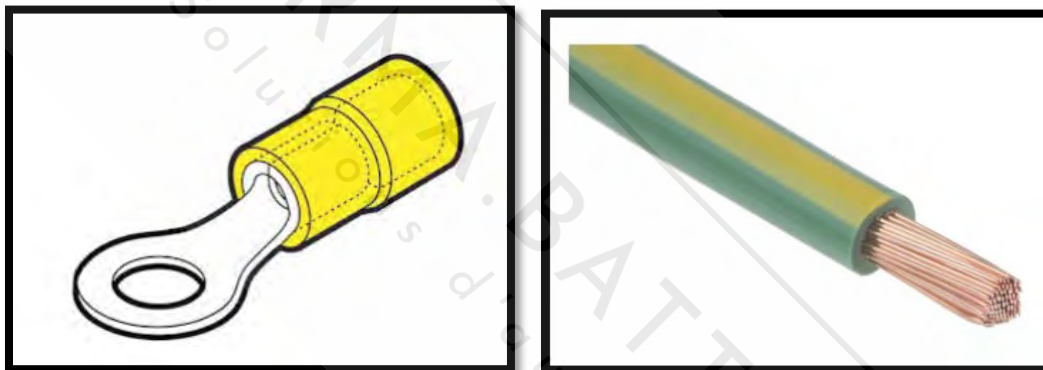
Une fois le raccordement au disjoncteur d'abonné effectué, le système doit être connecté en sa sortie sur le tableau général de l'habitation, ce dernier n'étant pour l'instant plus relié au compteur général et par conséquent n'est plus alimenté.

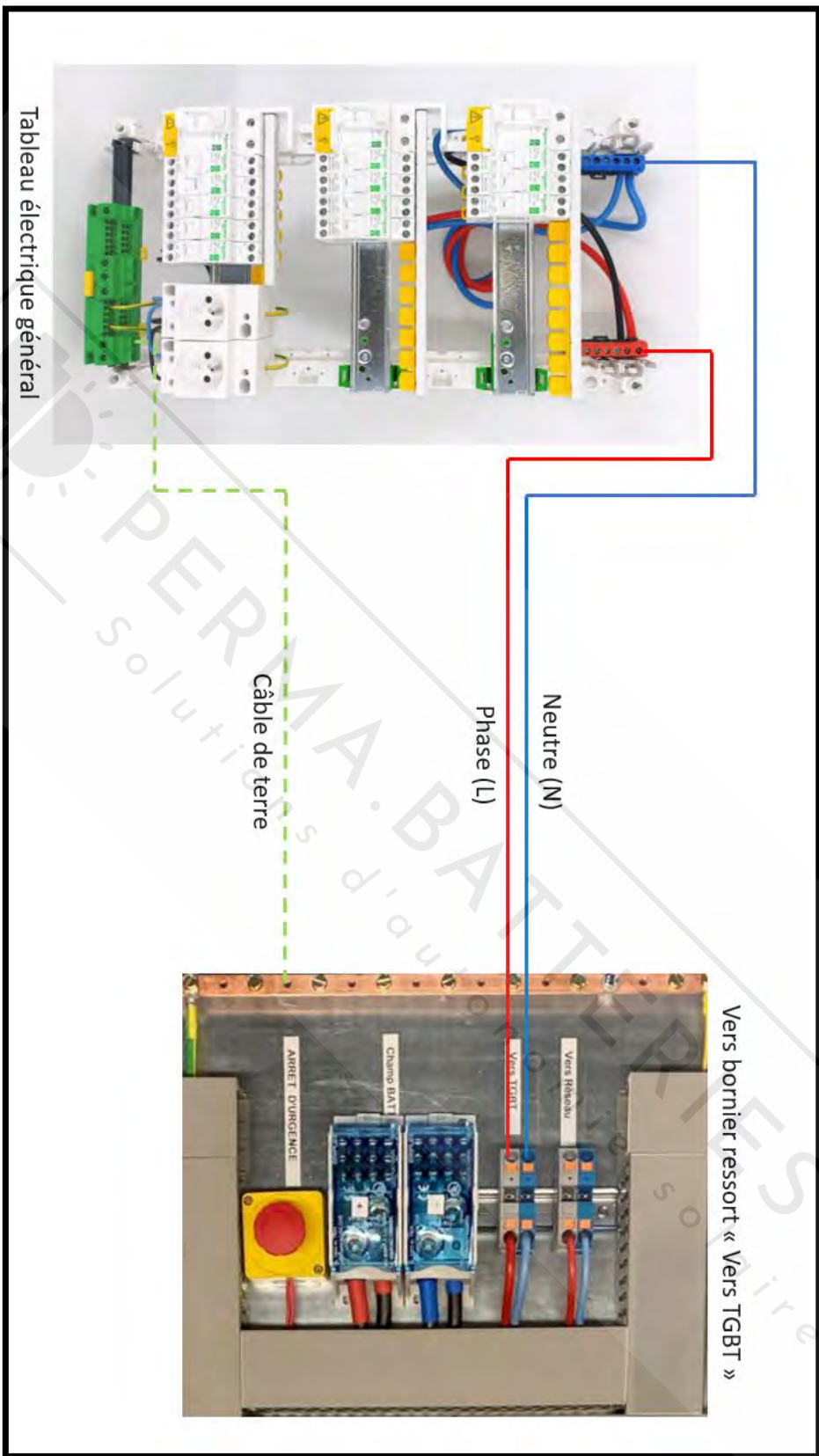
Le bornier labellisé « **VERS TGBT** » doit donc être relié au TGBT (tableau électrique) via les **deux conducteurs Phase & Neutre**, dans la même section que celle utilisé précédemment, à savoir 10 ou 16mm² en fonction des distances précisées dans l'abaque ci-dessus.



Il est IMPÉRATIF de procéder à la mise à la terre correcte de la platine SUN.CONNECT au tableau électrique général en suivant les instructions qui suivent. Le non-respect de la mise à la terre entraînera une absence de fonctionnement des différentiels 30mA et une installation non conforme aux régimes de neutre TT, indispensable pour la protection des personnes.

Le système doit être obligatoirement relié à la terre du tableau électrique, afin d'assurer le bon fonctionnement des différentiels en cas de coupure du réseau électrique (rétablissement du régime de neutre TT). En effet, en cas d'absence du réseau EDF (mode « îlotage »), le système SUN.CONNECT recrée un régime de neutre TT en connectant le neutre de sortie du transformateur de l'onduleur au châssis de l'appareil, lui-même relié à la barrette de cuivre. Si cette dernière n'est pas reliée à la terre générale de l'habitation, le neutre se retrouve en régime flottant, et les différentiels ne peuvent par conséquent plus détecter des courants de fuites, qui peuvent être mortels pour l'humain (> 30mA). Pour ce faire, il faut connecter la barrette de cuivre de la platine à la barrette de terre du tableau électrique général via un câble de terre VK vert-jaune de section minimale de 6mm². Ce dernier devra être équipé d'une cosse M6 pour pouvoir se visser sur la barrette de cuivre de la platine de ce type :





Étape 4. Rétablissement du courant dans l'habitation :

Une fois les étapes 2 et 3 réalisées, le tableau électrique n'est plus alimenté, le système SUN.CONNECT n'ayant encore été mis en service. Afin de rétablir le courant en provenance du réseau et de contourner le système SUN.CONNECT, **un inverseur de source est prévu sur la platine**. **Ce dispositif permet le retour à l'état « antérieur » du système** (c'est-à-dire au même titre que s'il n'y aurait pas de système solaire installé chez le client), et peut être utile en cas de problème sur l'onduleur par exemple en cas de SAV. Ainsi, nul besoin de refaire les branchements afin de rétablir le courant, un simple actionnement de l'inverseur de source suffit à rétablir l'alimentation. Il dispose de trois positions, manœuvrable « en charge », c'est-à-dire même lorsque le système est sous tension :

- Position interrupteur noir flèche à gauche (**I / ON**) : **alimentation via 100% EDF.**
- Position interrupteur noir horizontal (**flèche vers le haut 0 / OFF**) : **coupure générale.**
- Position interrupteur noir flèche à droite (**II / ON**) : **alimentation via EDF + Solaire (hybride).**



Inverseur de source I2 :
Position I = EDF
Position II = Solaire (PV)

Pour rétablir le courant après avoir réalisé les étapes 2 et 3, il faut donc suivre la procédure suivante :

- **Actionner le disjoncteur D3** de l'arrivée EDF (label : « AR EDF »)
- **Positionner l'inverseur de source I2** sur la position I (label : « POS I : EDF »).



Étape 5. Branchement des batteries :



Veillez à respecter scrupuleusement les polarités des batteries vers la platine SUN.CONNECT. Une inversion de ces dernières (câble négatif sur bornier SUN.CONNECT positif et vice-versa) entraînera une destruction de l'onduleur et une annulation de la garantie !

Batteries PYLONTECH (US2000 ou US3000) :

Les batteries Pylontech doivent être assemblées en parallèle selon le schéma suivant, via les câbles de liaison fournis dans chaque colis. **Une vidéo d'installation est disponible à l'adresse ci-contre (youtube) :**

https://www.youtube.com/watch?v=iqSGq_cSANM



Chaque batterie doit être reliée à la suivante via le câble de terre vert-jaune fourni, et la dernière batterie sera reliée à la terre de la platine SUN.CONNECT via la barrette de cuivre.

Chaque batterie doit être reliée à la suivante via le set de câble suivant orange et noir à fiche automatique (fournis avec les batteries) :



Les modules de batteries doivent également être reliés par un câble de communication type **RJ45**. Ainsi, la première batterie de la pile (celle la plus en haut) doit être connecté à partir de son « LINK PORT 1 » vers la seconde batterie sur son « LINK PORT 0 », et ce ainsi de suite jusqu'à la dernière batterie :



Une fois les batteries branchées conformément aux instructions, il faut connecter le BMS de la batterie dite « maître » (la première de la pile) via son port « CAN » au système de gestion Studer XCOM CAN, via le câble noir UTP RJ45 fourni avec les Pylontech. Elle se branchera sur le port intitulé « CANBUS », indifféremment sur le premier ou le deuxième.



Depuis le port « CAN » Pylontech.

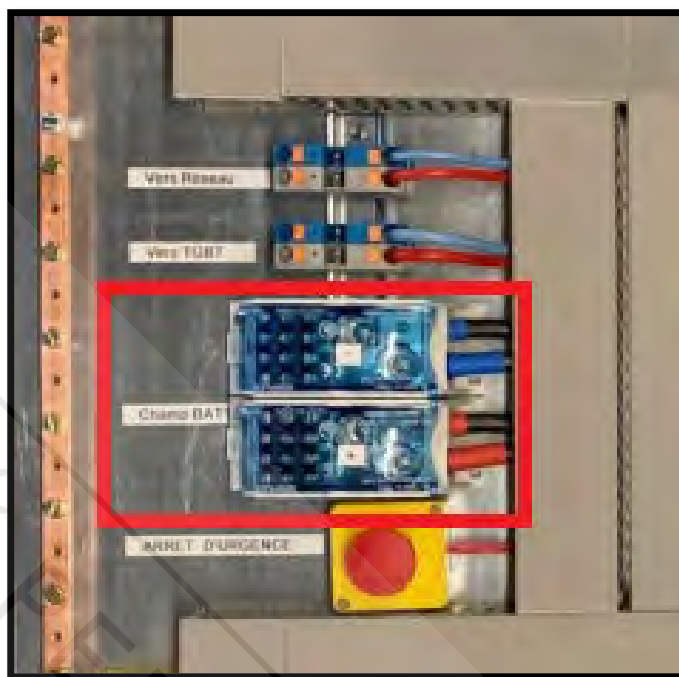


Une fois l'étape 5 finalisée, ne pas mettre sous tension les batteries, cette étape étant réalisée sous contrôle à distance lors de la mise en service finale !

Les batteries seront reliées à la platine SUN.CONNECT sur le bornier +/- labellisé « **CHAMP BATT** », via le jeu de câble de puissance 2x2m en 25mm² de section PYLONTECH fourni avec la batterie :



Set de câble PYLONTECH 2x25mm². Longueur : 2m



Bornier « CHAMP BAT » pour la connection des batteries au système. Le bornier ERICO accepte des câbles nus dénudés de section 25-35mm² :



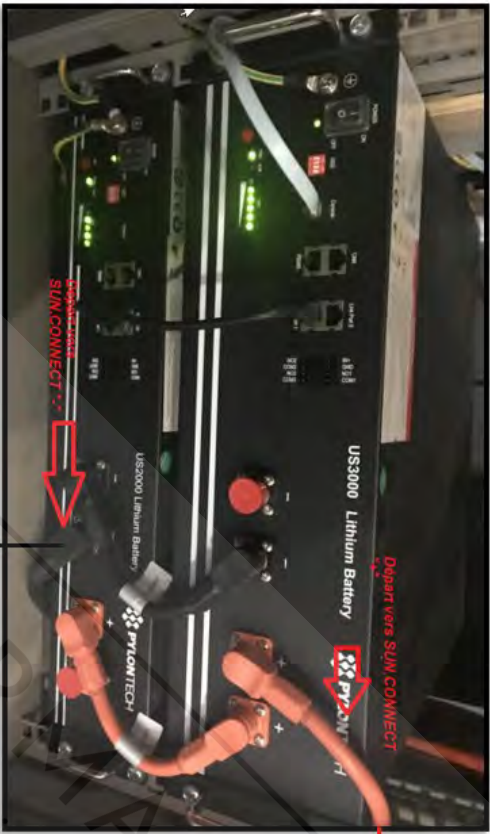
Borniers de répartition ERICO 780A. Les câbles sont à insérer dénudés, puis à verrouiller via serrage des vis correspondantes.



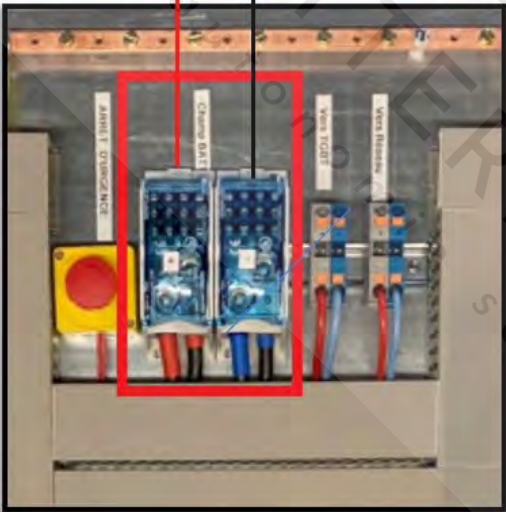
Exemple de branchement de deux batteries Pylontech. Les départs vers les borniers se font sur la droite, via les câbles orange et noirs fléchés.



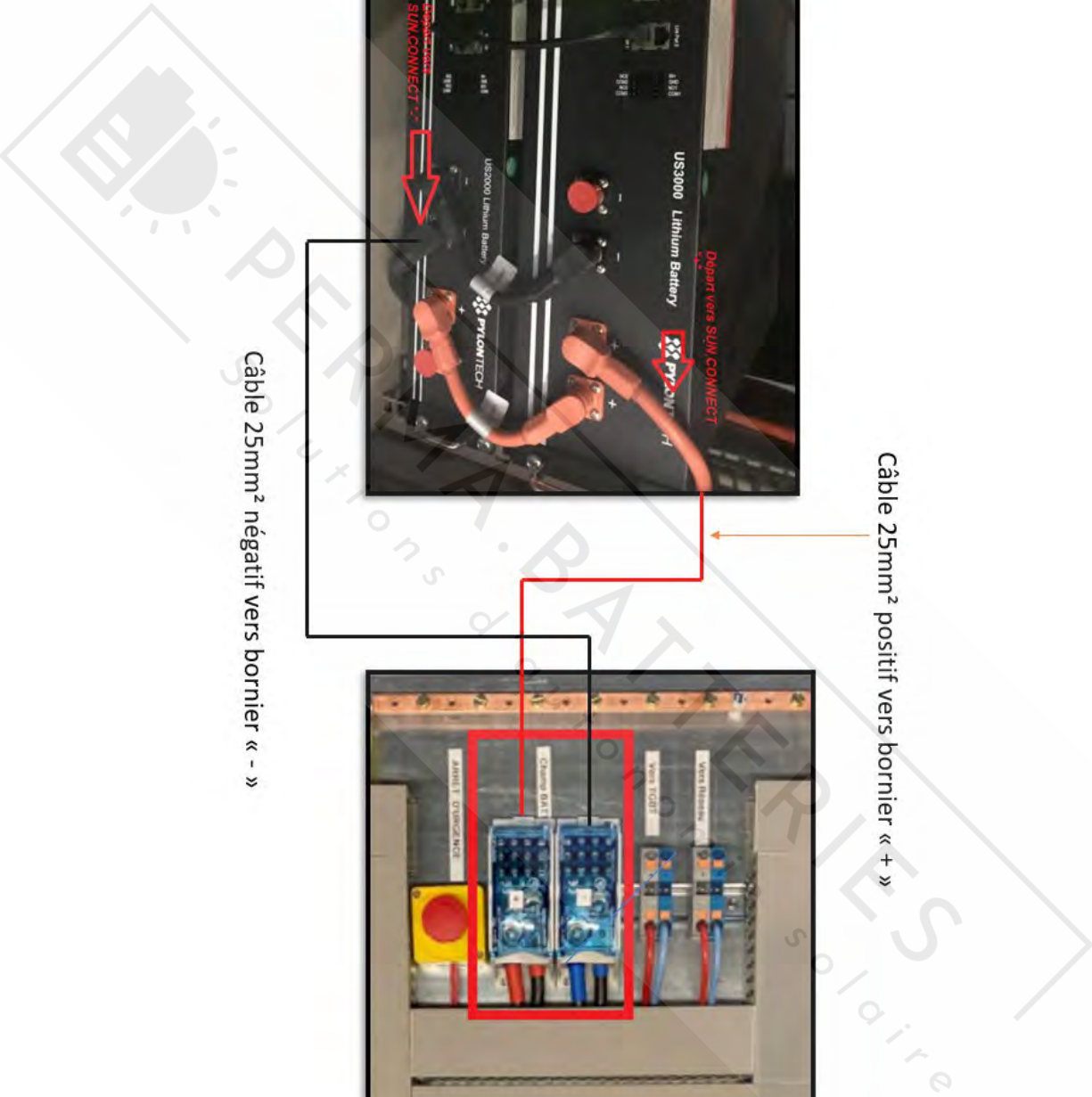
Veillez à respecter scrupuleusement les polarités vers la platine SUN.CONNECT. Une inversion de ces dernières (câble négatif sur bornier SUN.CONNECT positif et vice-versa) entraînera une destruction de l'onduleur et une annulation de la garantie !



Câble 25mm² positif vers bornier « + »

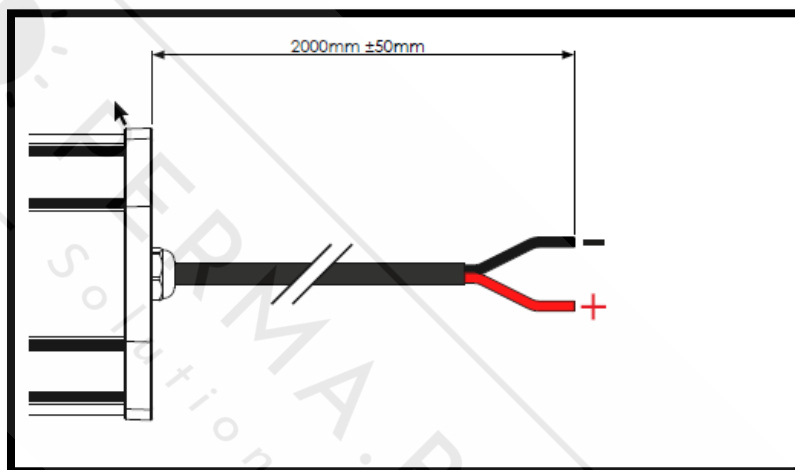


Câble 25mm² négatif vers bornier « - »



Batteries Zenaji AEON :

Le branchement des batteries au titanate de lithium Zenaji AEON se **fait en mise en parallèle directement dans les borniers batteries sur la platine.** Ainsi, chaque batterie sera connectée avec son câble rouge (POSITIF) et son câble noir (NEGATIF) fourni avec la batterie, de 2m de longueur vers le bornier. Ces câbles sont de type 8 AWG, et doivent être dénudés avant la connexion vers le bornier. Il est préférable d'éviter de recouper les câbles. Si les câbles doivent toutefois être raccourcis, il **faudra conserver une longueur minimale de 1m.**



Le système est conçu pour accueillir jusqu'à **12x batteries Zenaji AEON mises en parallèle** (soit 22 kWh) sur les borniers (12x entrées sur chaque borne).

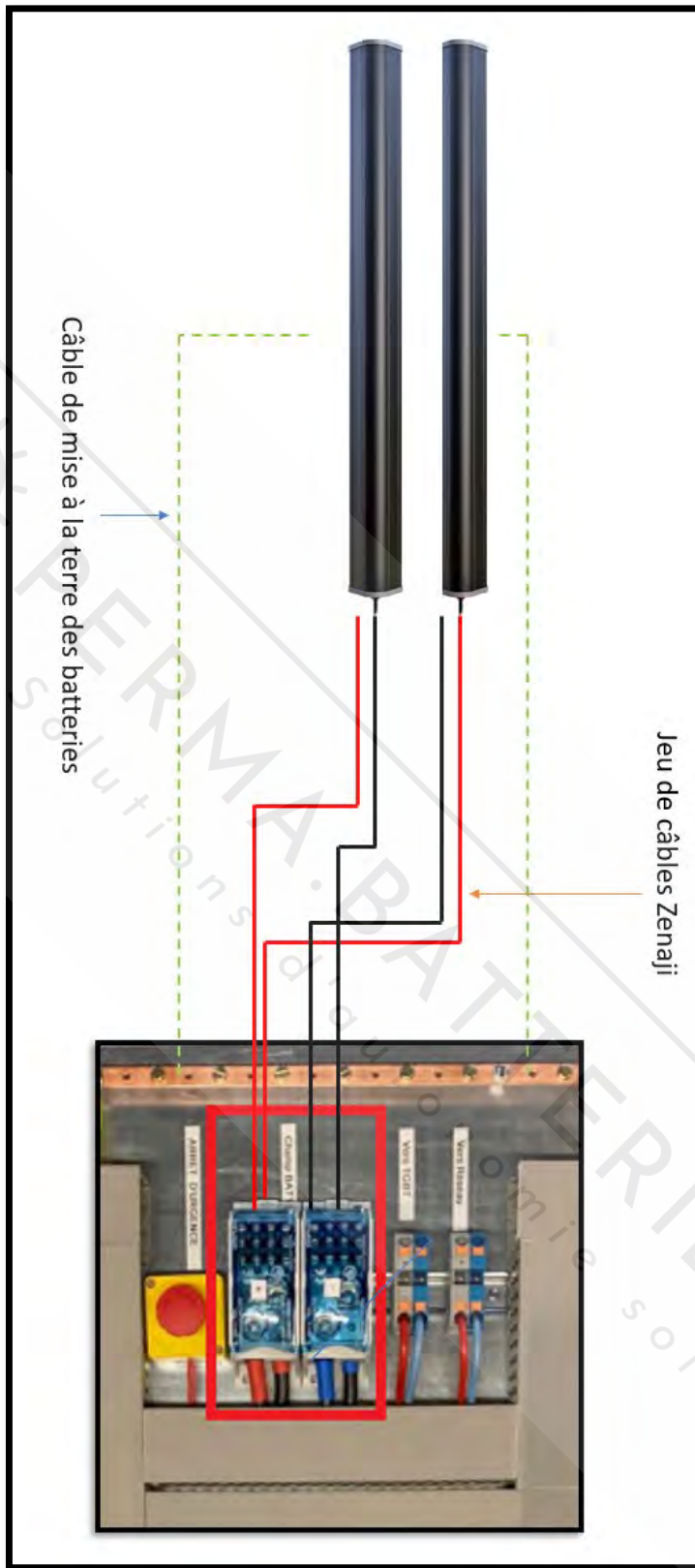
Chaque batterie devra être individuellement relié à la terre du système SUN.CONNECT via la barrette de cuivre et le kit de mise à la terre livrée avec les batteries :



Kit de mise à la terre des batteries Zenaji.



Les batteries Zenaji ne sont pas des batteries communicantes avec le système, de ce fait, leur BMS interne ne se connecte pas au CANBUS du système Studer. Il n'y a donc aucun câble de communication à utiliser de type RJ45.



Étape 6. Branchement des panneaux solaires en série :



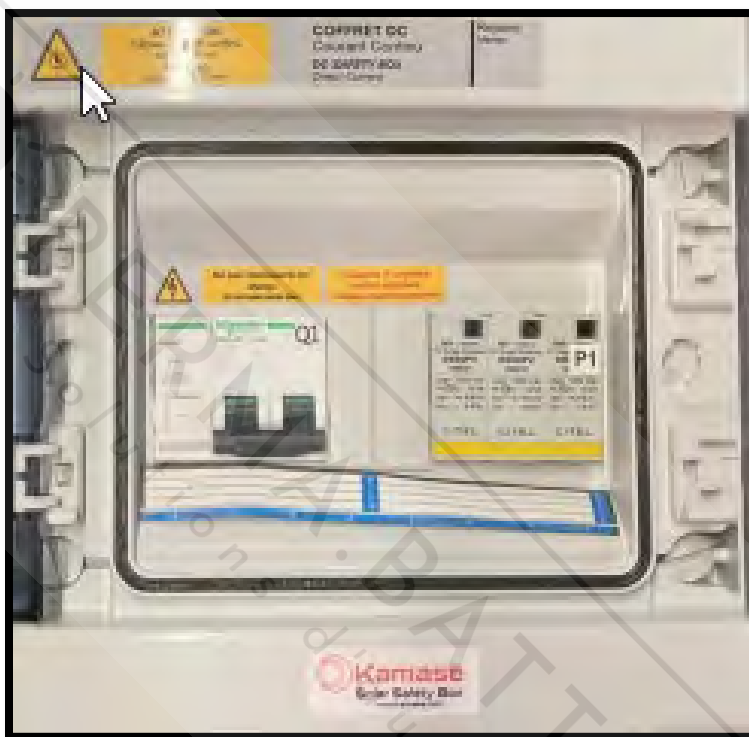
Le raccordement de plusieurs modules solaires en série peut générer des tensions en courant continu élevées (> 400Voc), pouvant créer des arcs électriques en cas de court-circuit. Le branchement des panneaux vers la platine doit donc se faire toujours en circuit-ouvert, c'est-à-dire avec le disjoncteur Q1 abaissé !

Le branchement des panneaux solaires se fait sur le jeu de fiches MC4 mâles-femelles Staubli situés sur le coffret DC en bas à droite de la platine.



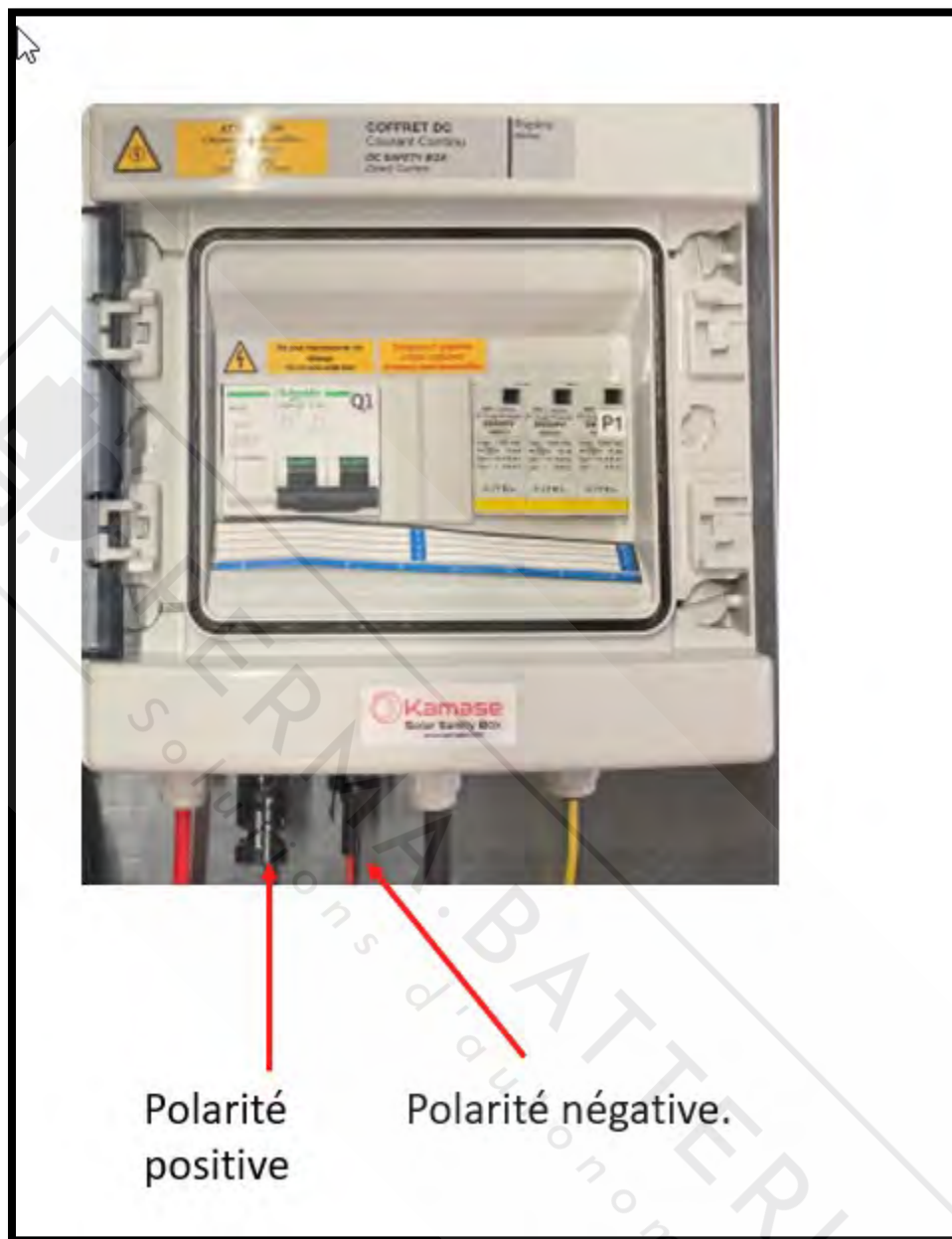
Emplacement du coffret « solaire » sur la platine

Ce coffret comprend les organes de protections et de coupure du champ solaire qui y sera connecté, ainsi qu'une bobine MX permettant une coupure d'urgence via le bouton « coup de poing ». Les panneaux solaires sont protégés contre les surtensions d'origines atmosphériques via des parafoudres **DC CITEL de Type 2 VG 1000VDC (Imax 40kA) (P1)**. Ainsi, le champ solaire est protégé via le disjoncteur **Q1**. Les panneaux solaires peuvent être ainsi déconnectés du système pour des opérations de maintenance par exemple. Enfin, le parafoudre P1 est connecté en dérivation du champ solaire, protégeant ainsi l'ensemble des panneaux contre la foudre.

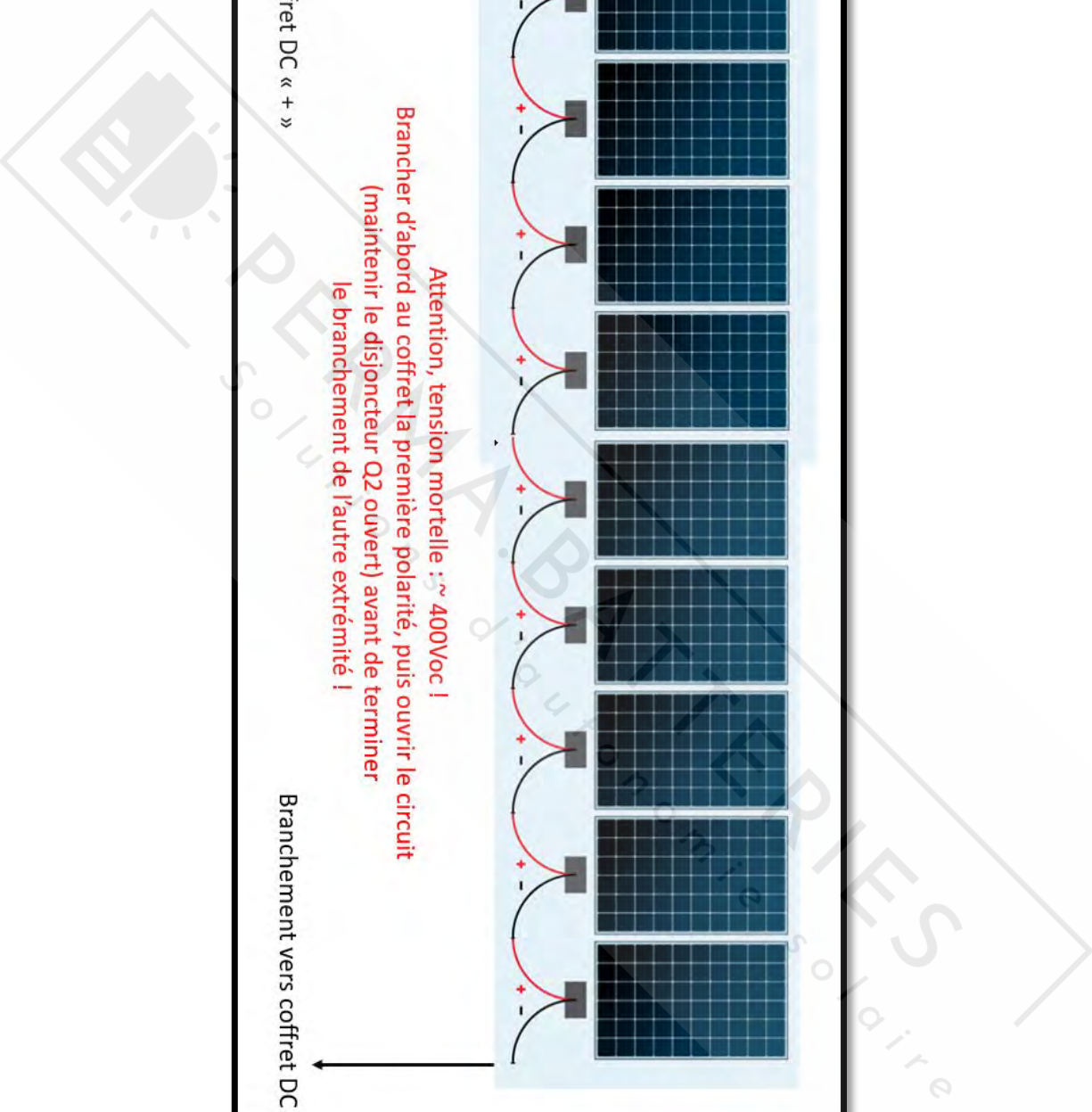
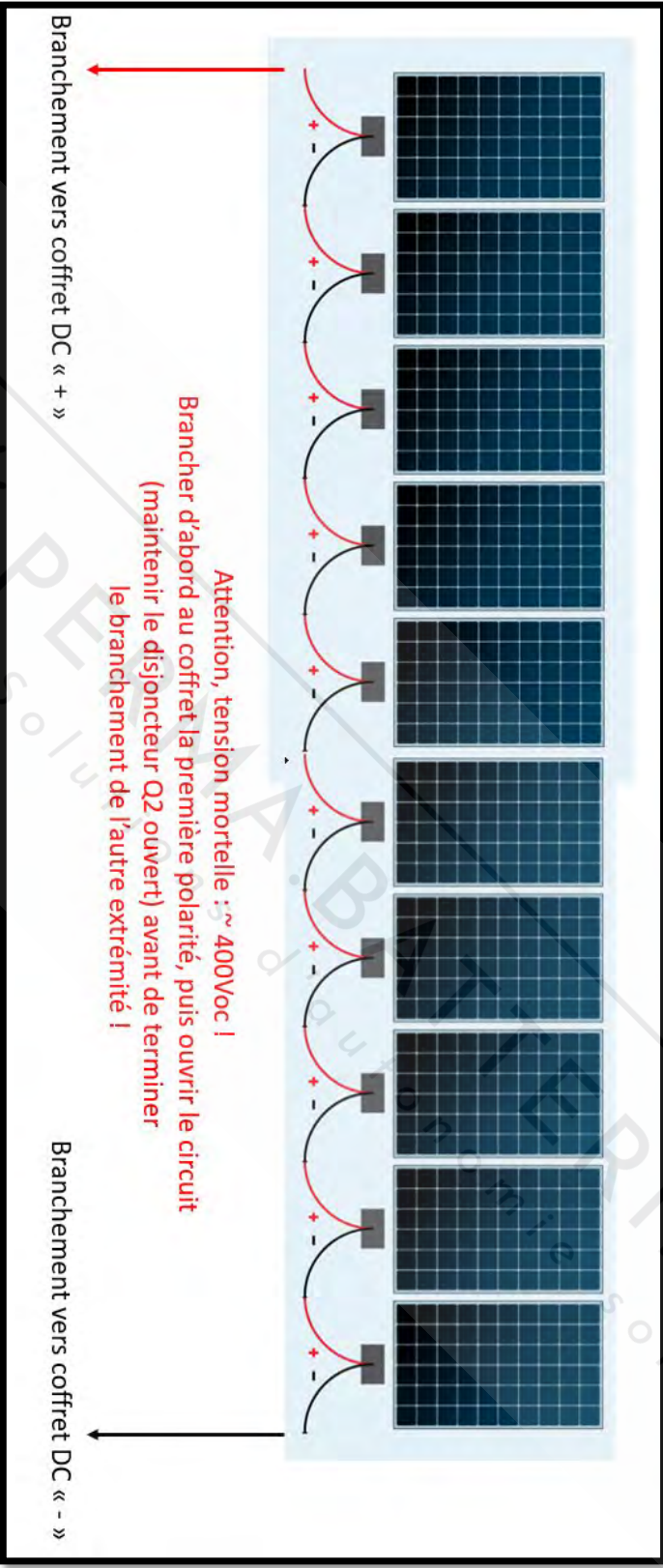


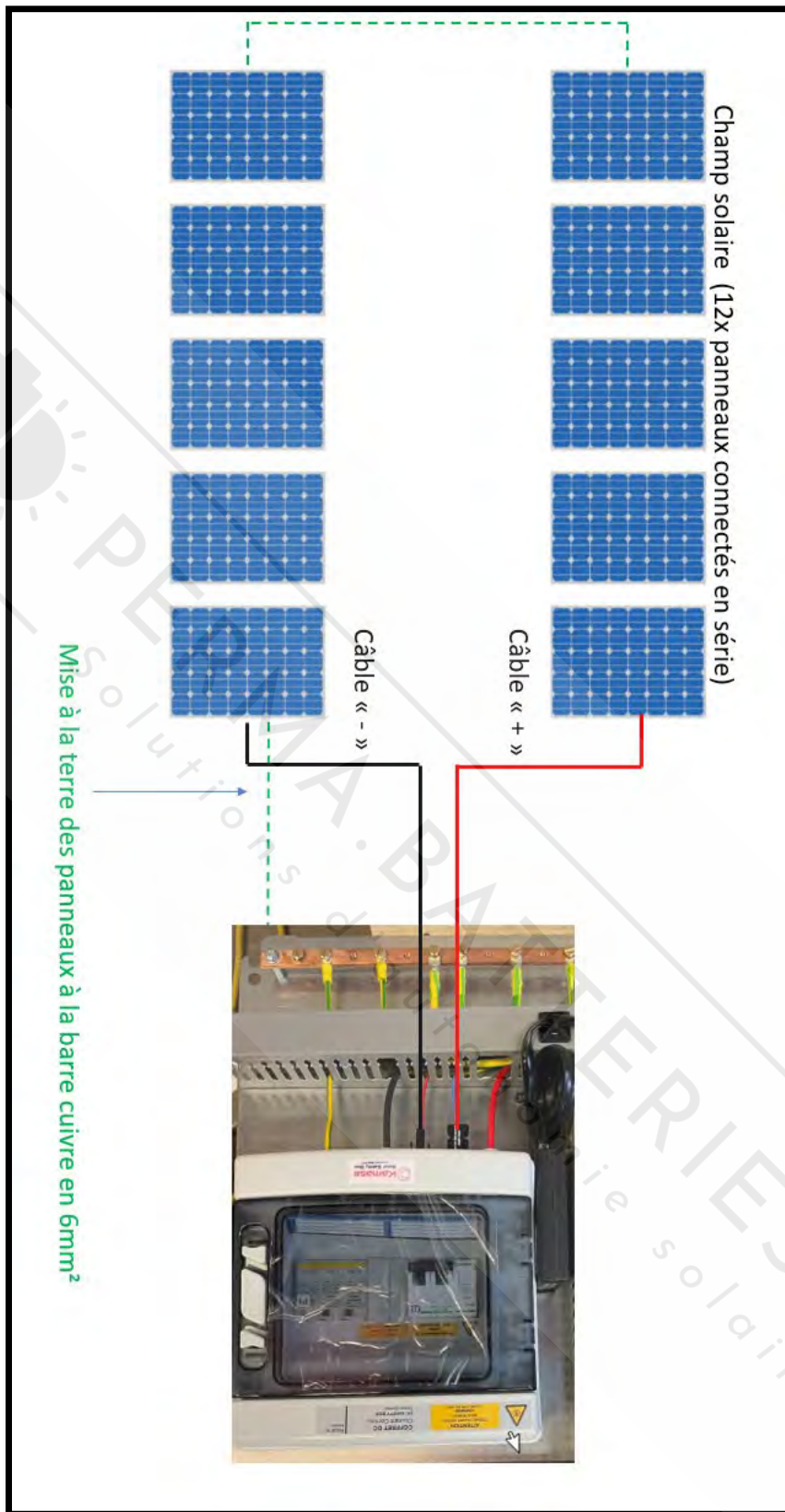
Coffret DC. Le disjoncteur Q1 à gauche protège le champ solaire contre les court-circuits et surcharges, et permet sa déconnection (en cas de maintenance notamment).

Les 10x ou 12 panneaux solaires (dépendant de la configuration choisie par le client lors de sa commande) **doivent être reliés entre eux en série**, pour n'avoir au final qu'une seule polarité positive et négative partant du groupe des panneaux et allant se connecter au jeu de fiches MC4 sur le coffret de la platine SUNCONNECT, en respectant les polarités suivantes :

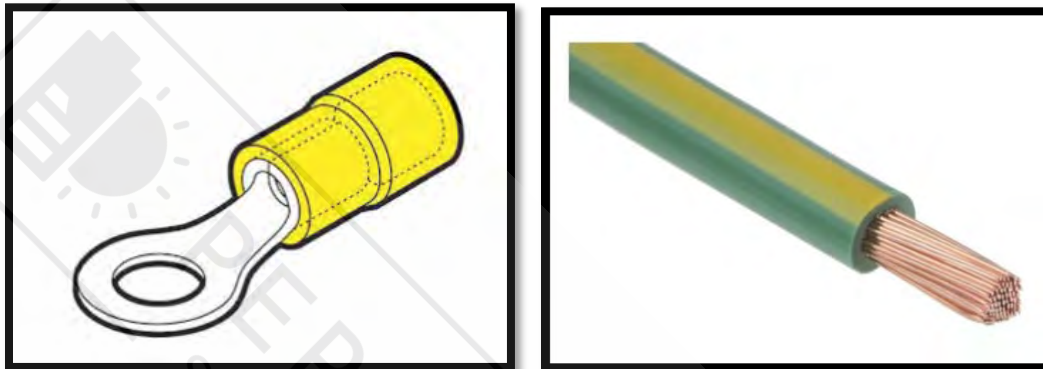


Coté panneaux solaires, **ces derniers doivent être reliés en une chaîne unique en série de 10x ou 12 panneaux.** Voici ci-contre un exemple de connexion en série de 10x panneaux solaires :





Les structures de pose des panneaux (structures profilés pour pose en toiture, ou bac GSE pour pose au sol) doivent être tous reliés à la terre principal du site via la barrette de cuivre de la platine SUN.CONNECT, via du câble VK 6mm² et rondelle adaptés :



Les fiches MC4 mâles et femelles utilisées pour effectuer les raccords du champ solaire à la platine SUN.CONNECT doivent être soigneusement serties avec une pince à sertir adaptée. Une vidéo d'explication concernant la méthode de sertissage est disponible à l'adresse suivante :

<https://www.youtube.com/watch?v=qjldrBsim5s>



Connecteurs solaires type « MC4 » Staubli

Le câble à utiliser pour les connections des panneaux solaires à la platine est **de type PV1-F (H1Z2Z2) en 6mm² monobrin** double isolation, dont un touret de 100m est livré par défaut avec le système :



La pince à sertir pour les fiches MC4 ci-contre peut se trouver sur internet :

https://www.amazon.fr/Solaire-Cliquet-Photovoltaïque-Panneau-2-5-6-0/dp/B076Q56W7Z/ref=sr_1_6?dchild=1&keywords=pince+mc4&qid=1616015522&sr=8-6



Étape 7. Préparation pour la configuration à distance :

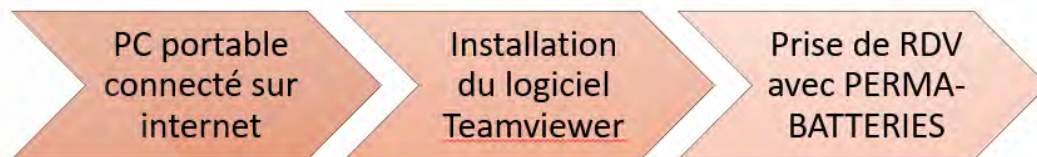


Pour permettre l'accès à distance au système par PERMA-BATTERIES et la configuration initiale, un accès internet local est obligatoire. L'absence de connexion internet rendra la configuration à distance impossible.

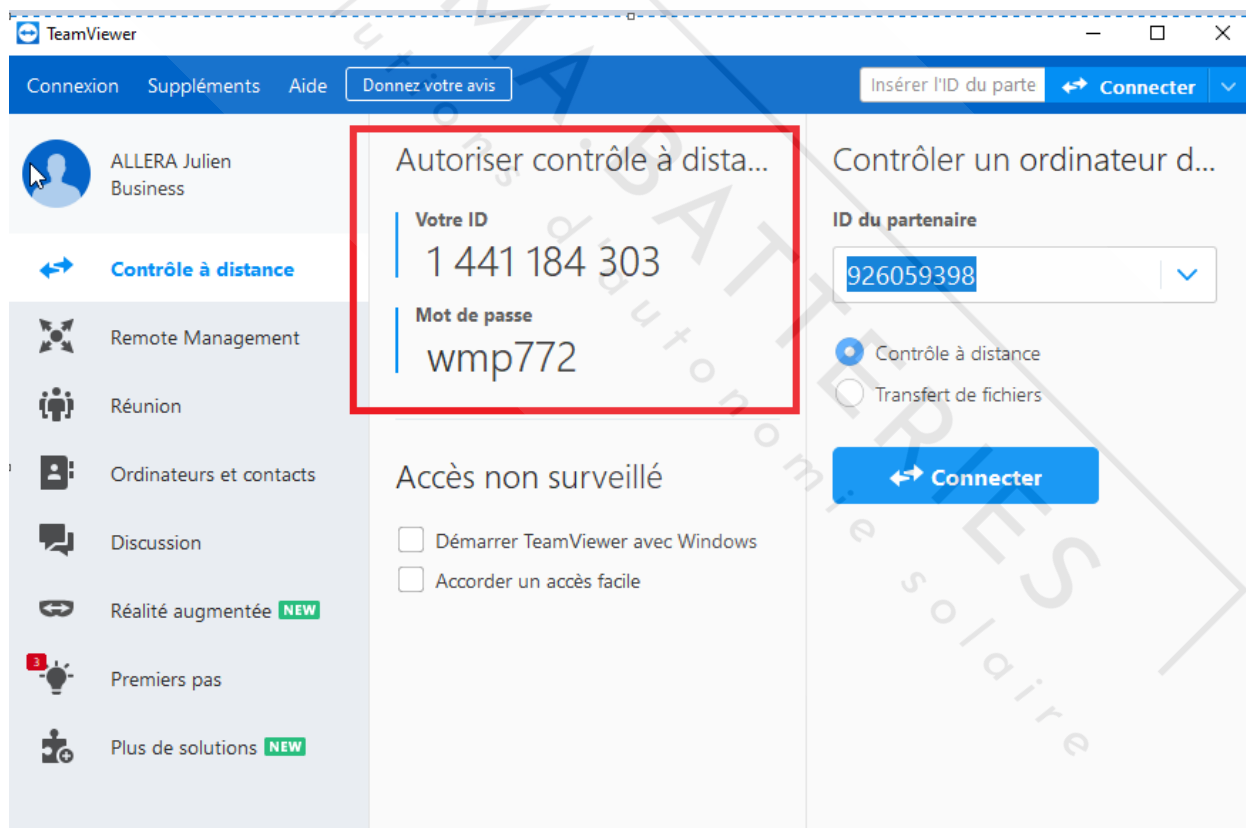
Une fois les étapes précédentes effectuées, il est nécessaire de permettre l'accès à distance au système par PERMA-BATTERIES afin que nous puissions procéder aux réglages finaux du système (configuration du Multiplus, du MPPT, etc...) et à la mise à jour notamment des logiciels de chaque appareil (Multiplus, MPPT, etc...). Durant cette étape, nous avons un contrôle total du système, nous nous assurons également du bon fonctionnement de l'ensemble des éléments, et nous assurons une formation à distance en guidant le client à travers les fonctionnalités du système et de surveillance en temps réel (représentation des flux d'énergie, etc...). C'est durant cet étape que le client pourra déterminer aussi le mode d'utilisation de la batterie (auto-consommation, profondeur de décharge maximal, etc...) et la réinjection réseau le cas échéant.

Pré-requis pour la mise en service à distance :

- **Un PC portable sous Windows** (Windows 7/10).
- **Le logiciel « TEAMVIEWER » installé** : téléchargeable à l'adresse suivante :
<https://www.teamviewer.com/fr/>
- **Une connexion internet stable et suffisamment rapide** (soit en box 4G, soit une box internet).
- **La connexion du PC portable à internet** via le signal Wifi de la box, ou via connexion filiaire directe à celle-ci (via câble RJ45).



Une fois ces étapes validées, lancer le logiciel « TEAMVIEWER », la fenêtre suivante s'affichera, indiquant **l'ID** qui nous permet une connexion à distance, **ainsi que le mot de passe**. **Communiqués nous ces informations la lorsque vous êtes en ligne avec nous afin que nous puissions prendre la main sur votre ordinateur à distance et commencer la mise en service.**



III. Repère des coupures et des protections :

A. Coupure d'urgence type « coup de poing » :



Le système SUNCONNECT 4000-S est doté d'un dispositif d'arrêt d'urgence de type « coup de poing », permettant la déconnection immédiate et simultanée des batteries et des panneaux solaires, et provoquant par conséquence l'arrêt total du système.

Cette fonctionnalité est à réserver à des manœuvres d'urgence en cas de problème grave et immédiat sur le système (incendie, mise en sécurité en cas d'intervention sur les batteries, etc). Le système une fois coupé de cette manière la nécessitera un réarmage manuel des différents disjoncteurs actionnés par le dispositif MX. La coupure d'urgence est labellisé « ARRET D'URGENCE » :



Arrêt d'urgence « AU » (Schneider). Déclenchement par bouton poussoir. Remise à zéro par rotation (sens de la flèche).



Représentation de la coupure d'urgence sur la platine

L'actionnement de la coupure d'urgence aura pour effet d'actionner simultanément les disjoncteurs suivants :

- Q2 +Q3 – « COUPURE GÉNÉRALE BATTERIE »
- D1 « COUPURE PV 1 »



Pour réarmer le système, il suffira de **réenclencher successivement les disjoncteurs dans l'ordre suivant : batterie en premier (Q2+Q3) puis solaire (D1).**

Orde de réarmement des disjoncteurs suite à un arrêt d'urgence :

1. Q2+Q3 (BATTERIE)
2. D1 (COUPURE PV 1)

Puis de tourner le bouton d'urgence dans le sens des aiguilles d'une montre pour le reverouiller.

B. Disjoncteurs et éléments du coffret AC :

Le coffret AC du SUN.CONNECT 4000-S est conçu pour répondre aux mesures les plus strictes en termes de sécurité, et est conforme aux normes C-15-100 et UTE C-15-712-3 applicables aux systèmes solaires hybrides avec batteries. Il comporte de ce fait les éléments suivants :

- **D3** : Disjoncteur iC60N C 50A 1P+N de protection de l'entrée AC-IN du Studer XTM (arrivée EDF).
- **P1** : Parafoudre en entrée du système (ACIN)
- **D2** : Disjoncteur de protection du parafoudre P3 de l'entrée AC-IN.
- **KM1** : Contacteur ICT 63A 2N0 de découplage du réseau, **activé par le relais ZIELH UFR1001E.**
- **D6** : Disjoncteur DT40 6A de protection du relais ZIELH.
- **ZIELH UFR1001E** : Relais de surveillance du réseau ENEDIS et de découplage (VFR2019).
- **DM** : Disjoncteur 2A de coupure du **circuit d'alimentation des circuits bobines MX.**
- **I1** : Disjoncteur iID **63A-300mA de sortie principale de l'AC-OUT de l'XTM-4000-48VA (EDF + Solaire).** Coupure principale du système 230VAC.

- **QP** : Inter-différentiel Vigi DT40 30mA de protection de la prise en saillie 16A.
- **D1** : Disjoncteur de protection du parafoudre en sortie AC-OUT P2.
- **P2** : Parafoudre en sortie du système (AC-OUT).



Coffret AC.

C. Disjoncteurs et éléments du coffret DCPV & BAT :

Le coffret de protection batterie DCBAT se compose des éléments suivants de protection et de coupure des panneaux solaires :

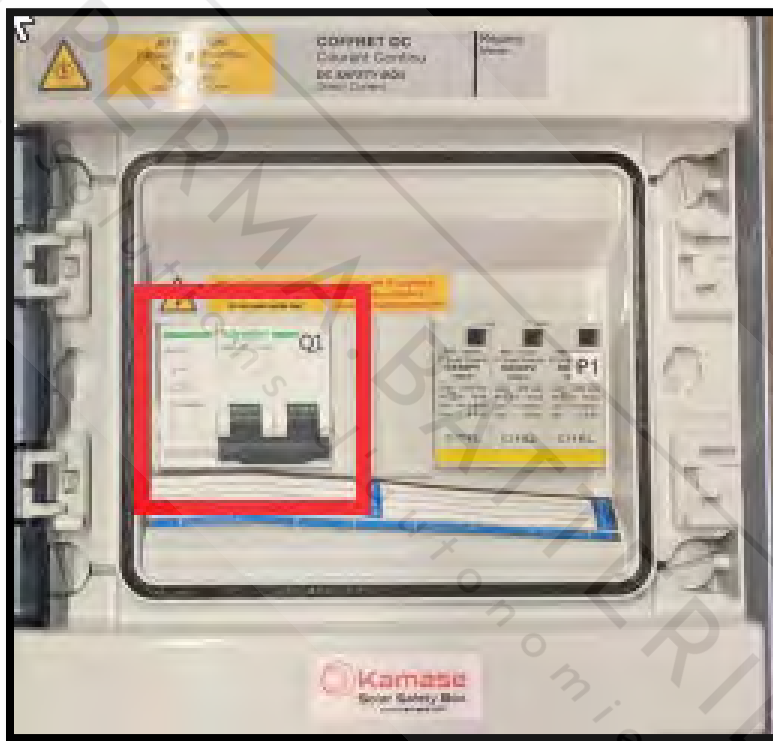
- **Q2+Q3** : Disjoncteur C120N 2P 80A/125A de coupure des batteries vers le Variostring VS-70 et vers l'XTM 4000-48V



Le coffret de protection des panneaux solaires se compose des éléments suivants :

- **Q1** : Disjoncteur C60-H-DC15A « Coupure PV » : protection du champ solaire.

La manœuvre de l'un de ces disjoncteurs aura **comme effet la déconnection du champ solaire de la platine SUN.CONNECT, et la mise en sécurité des modules solaires.**



Disjoncteur de coupure des panneaux solaires Q1.

D. Prise directe en saillie 16A :

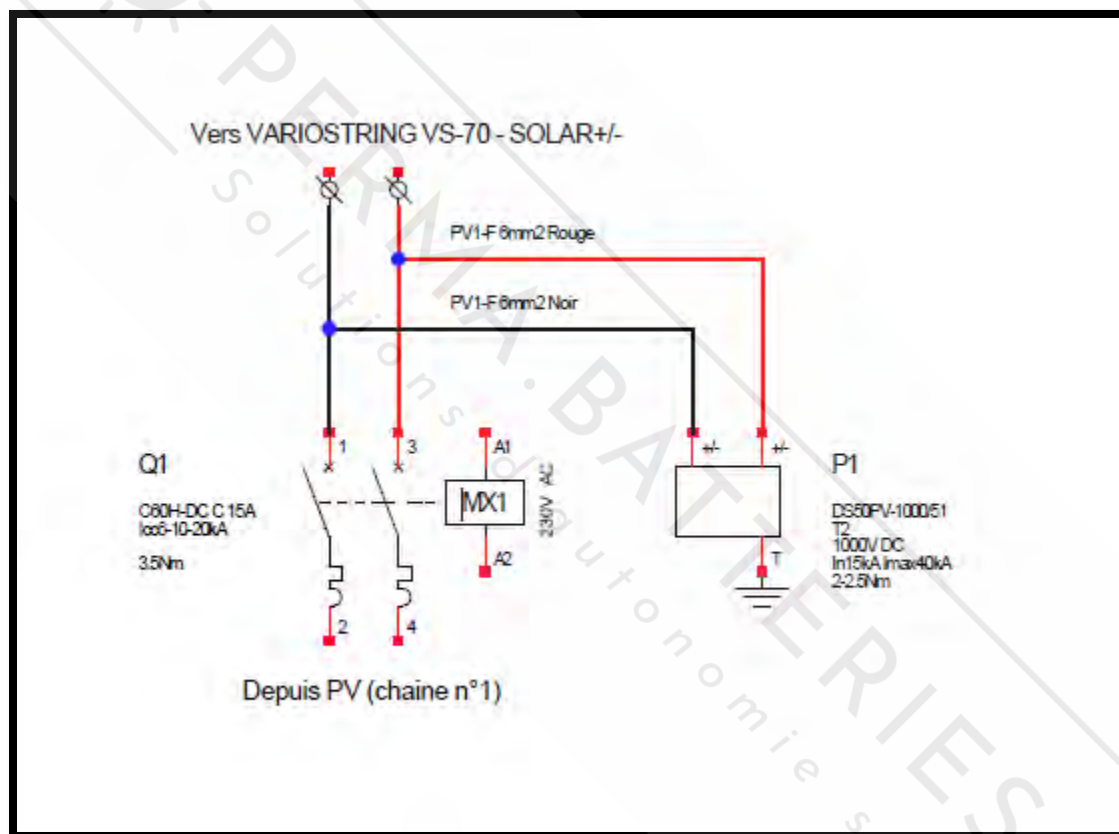
La platine SUN.CONNECT 4000-S dispose d'une prise 16A connectée directement à la sortie de l'Xtender 4000-48V, et sous tension dès que le système démarre (Xtender LED « AC OUT » en position « verte » fixe). Protégée par un disjoncteur différentiel 30mA, elle permet l'utilisation d'appareils jusqu'à une puissance de 10 ou 16A selon le modèle, soit ~ 3680W, dans la limite de la puissance du système disponible (si batterie et solaire disponible). Si le système est branché au réseau EDF, la puissance sera complétée par l'apport réseau. En cas de coupure EDF, la prise disposera au maximum de 4000W de puissance sur la version SUN.CONNECT 5000 (Multiplus-II-5000VA), de 3500W continue sur la version SUN.CONNECT 4000-S (Studer), et de 2400W (version SUN.CONNECT 3000). Cette prise peut être utilisée ponctuellement, ou de manière permanente, pour y brancher des appareils en direct nécessitant une alimentation constante (en cas de coupure réseau, la prise n'est pas non plus affectée).

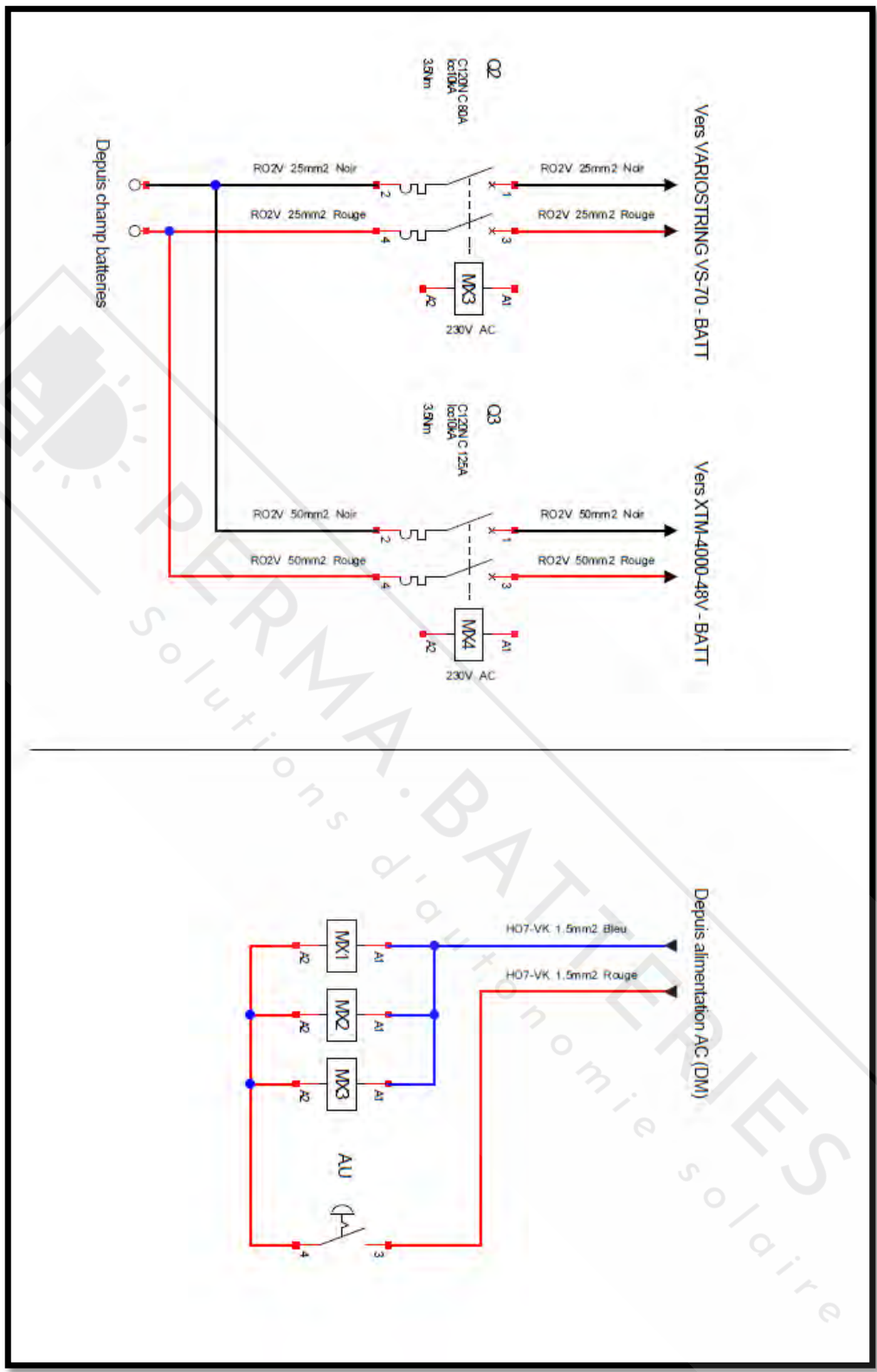


Localisation de la prise 16A sur la platine SUN.CONNECT

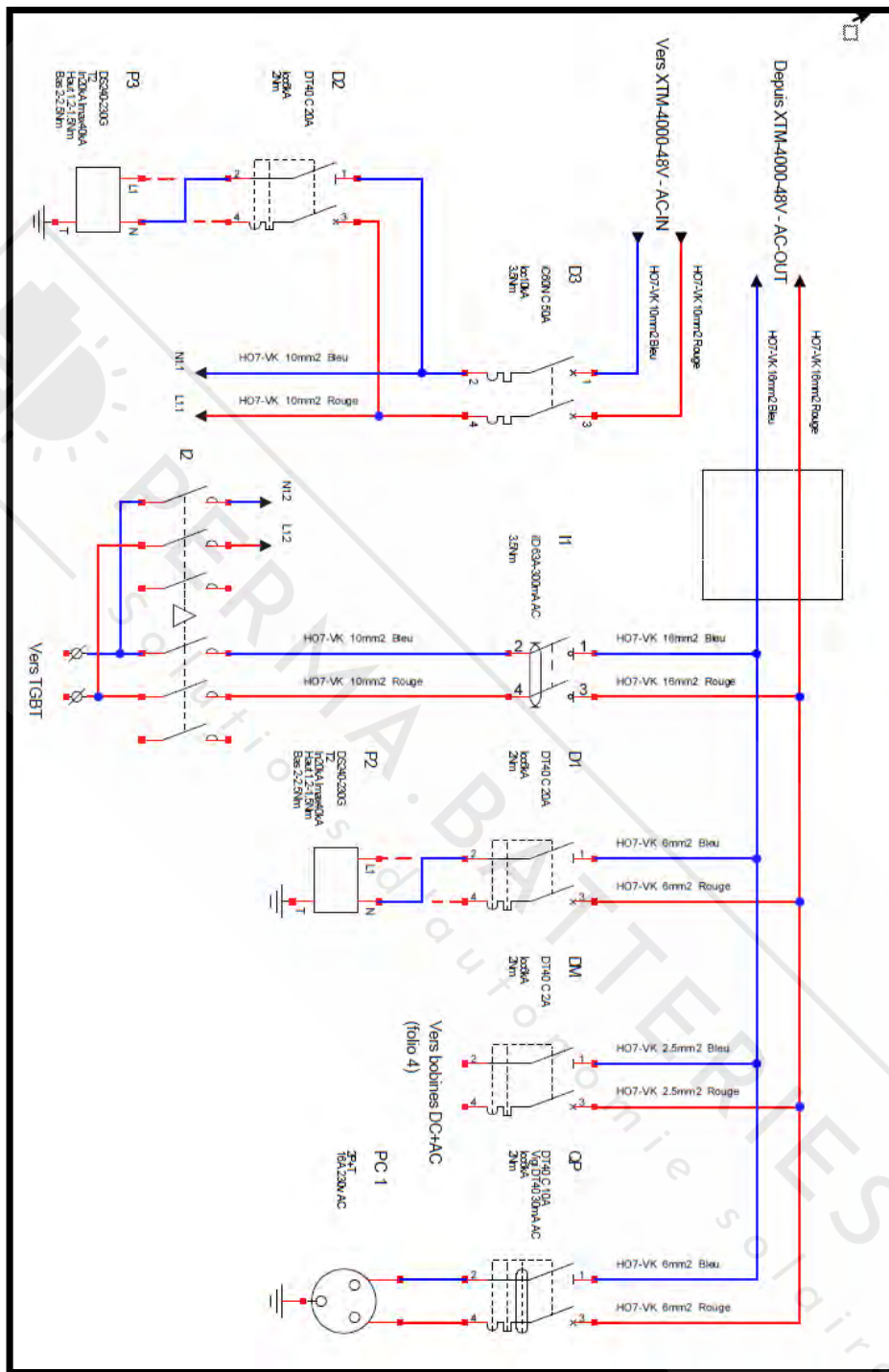
IV. Annexes : Schémas système :

A. Coffret DC PV + BATTERIE + MX:

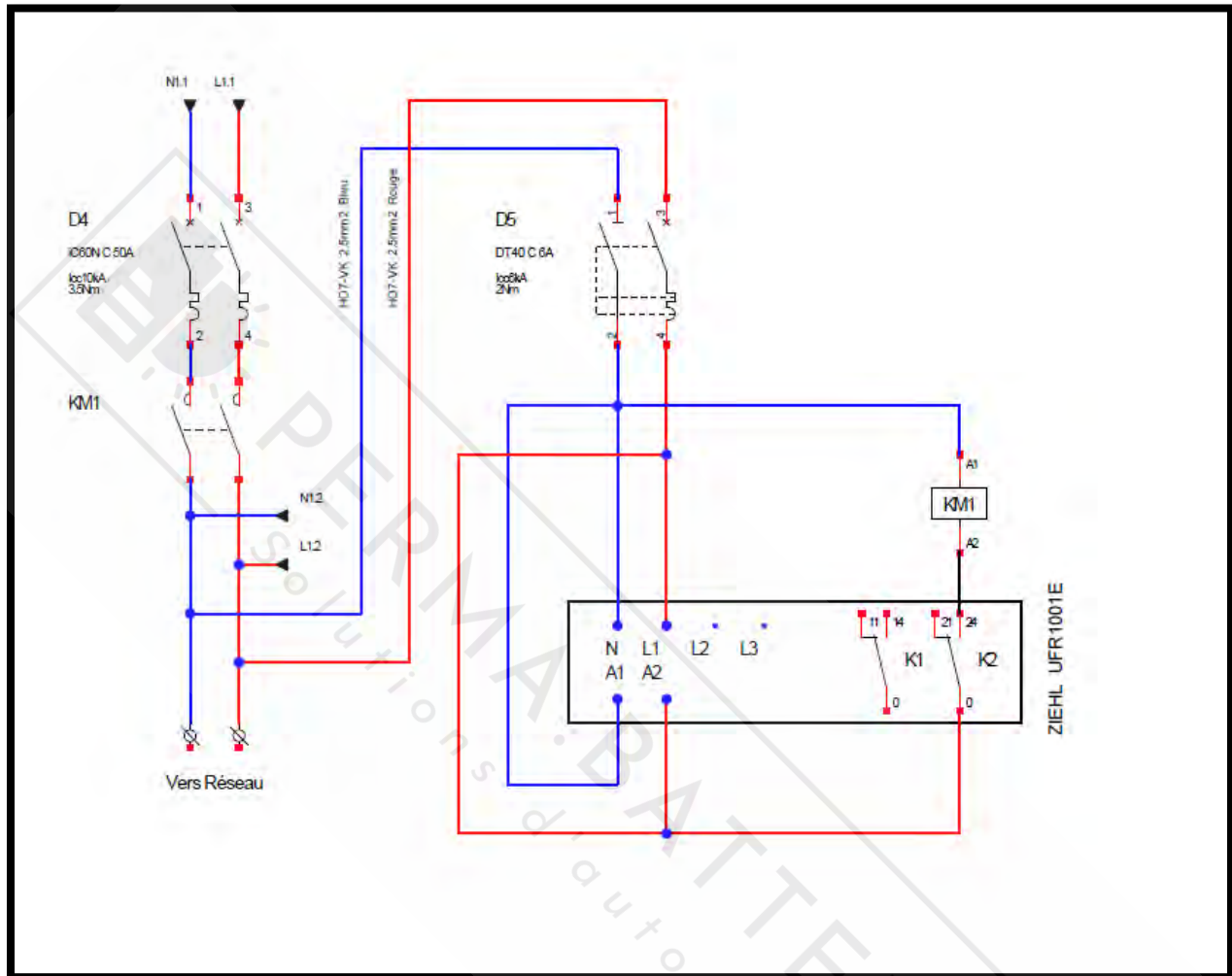




Partie AC :



Partie AC découplage VDE + Relais ZIELH :





SAS PERMA-BATTERIES (PBA)

6 Mas de Baffol,
46310 St-Chamarand, FRANCE.

Tél : 0033 (0)9 77 55 22 77

Email contact@perma-batteries.com

www.perma-batteries.com



1. Mise en œuvre du système

- Fixation de la platine SUN.CONNECT, installation des panneaux solaires.
- Branchement des différents éléments du système (panneaux solaires, batterie, réseau).
- Temps estimé : variable selon la configuration système choisie (nb de panneaux solaires, type de pose au sol, etc..). De 2 jours à 1 semaine.



2. Validation de l'installation et prise de RDV

- **Vérification à distance des câblages effectués par le client** (photos, vidéos, etc...)
- **Envoi des éléments (photos) par email** : contact@perma-batteries.com / via Signal ou Whatsapp.
- **Prise de RDV avec PERMA-BATTERIES.**



3. Mise en service à distance

- **Prise de contrôle à distance** par PERMA-BATTERIES via l'ordinateur portable du client.
- **Configuration de l'ensemble des éléments du système** (onduleur, MPPT, etc...)
- **Vérification du bon fonctionnement du système.** Formation du client à l'utilisation et au système de monitoring.
- Temps estimé : de 1h à une matinée.
- Suivi gratuit du système à distance pendant 1 an proposé.

Intervenant ?



Client final, installateur, électricien, etc...)



Du lundi au Vendredi de 9h à 12h et de 14h à 17h

**Des question techniques pendant la mise en œuvre ?
hotline technique (numéro gratuit) : 09-77-55-22-77**